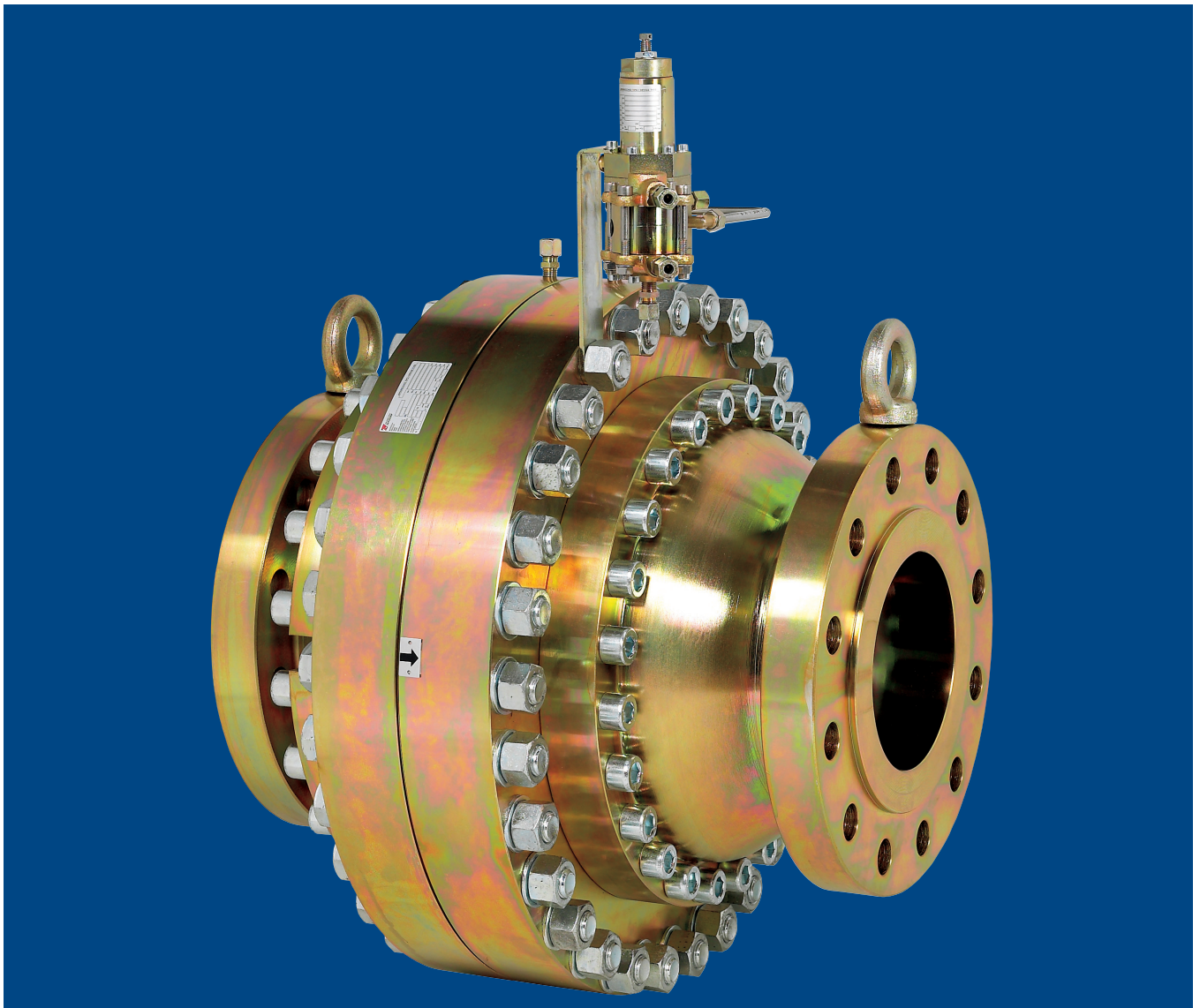


REDUKTORY CIŚNIENIA

Typ FL



FL Reduktory

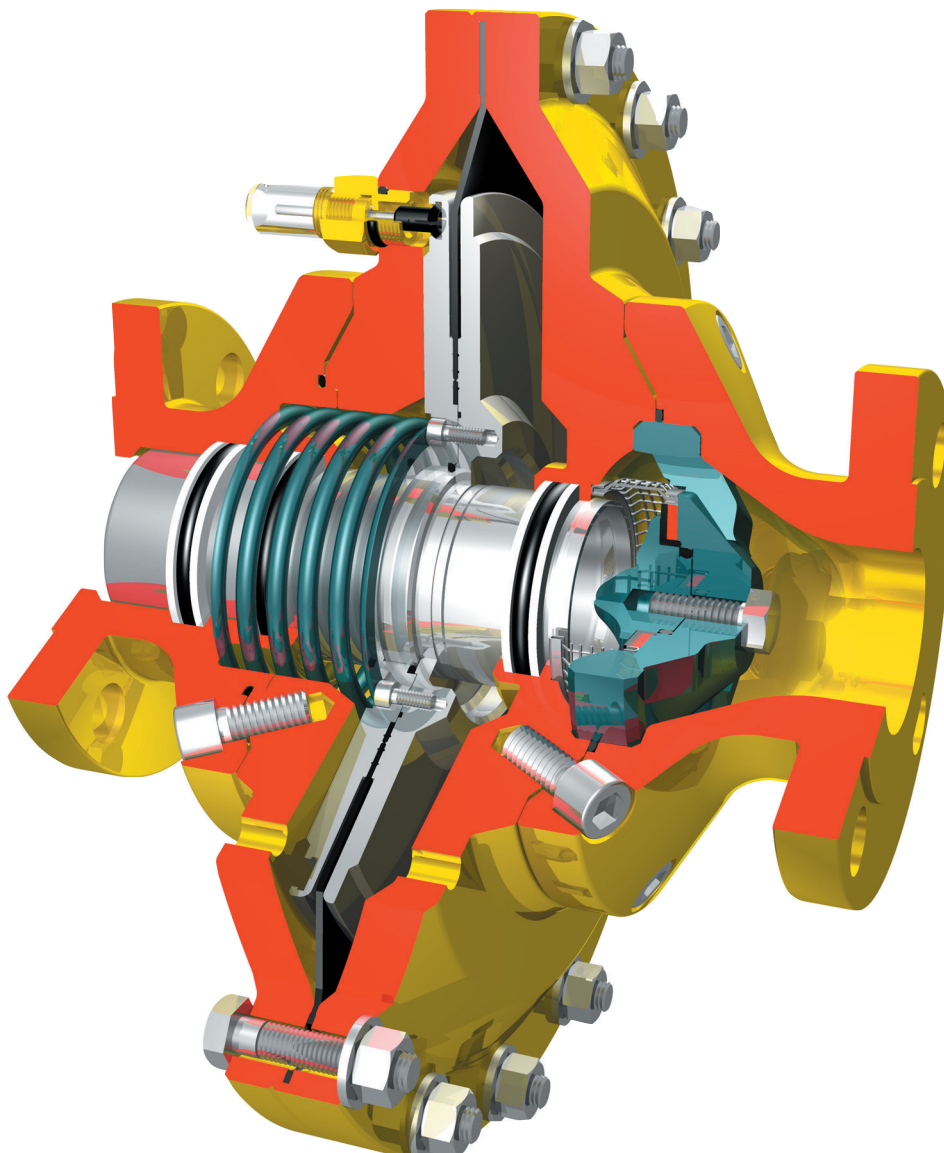
Reduktory ciśnienia

Ten typoszereg urządzeń o przepływie osiowym został zaprojektowany z myślą o szerokim zakresie zastosowań.

Ogromne uznanie klientów na całym świecie jest gwarancją niezawodności i uniwersalności tego produktu.

Główne cechy reduktorów FL są następujące:

- **Większe przepustowości niż w reduktorach “top entry”**
- **Odciążone zawieradło**
- **Membrana o pełnej wytrzymałości Full strength diaphragm**
- **Miała liczba części**
- **Modułowa konstrukcja**



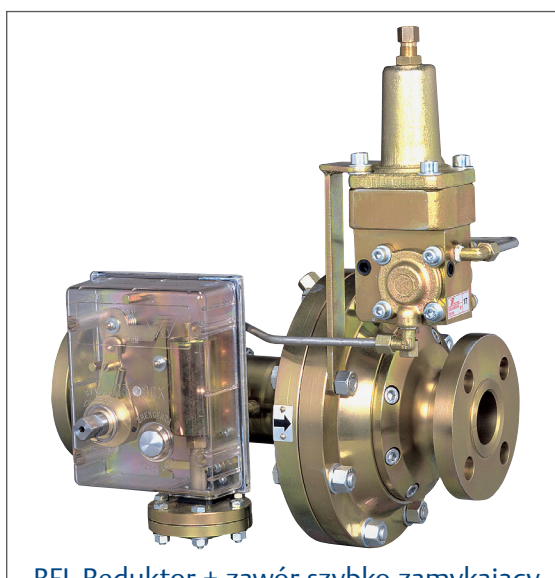
Konfiguracje



FL Reduktor



MFL Reduktor + monitor



BFL Reduktor + zawór szybko zamykający

Konfiguracje	ID-ABBREVIATIONS							
	Niskociśnieniowe PN 16/25 ANSI 150			Wysokociśnieniowe ANSI 300/600				
	Standard	Z tłumikiem		Standard	Z tłumikiem			
		SR	SRS		SR	SRII	SRS	SRSII
Reduktor	FL-BP	FL-BP-SR	FL-BP-SRS	FL	FL-SR	FL-SRII	FL-SRS	FL-SRSII
Reduktor + monitor	MFL-BP	MFL-BP-SR	MFL-BP-SRS	MFL	MFL-SR	MFL-SRII	MFL-SRS	MFL-SRSII
Reduktor + zawór s.z.	BFL-BP	BFL-BP-SR	BFL-BP-SRS	BFL	BFL-SR	BFL-SRII	BFL-SRS	BFL-SRSII

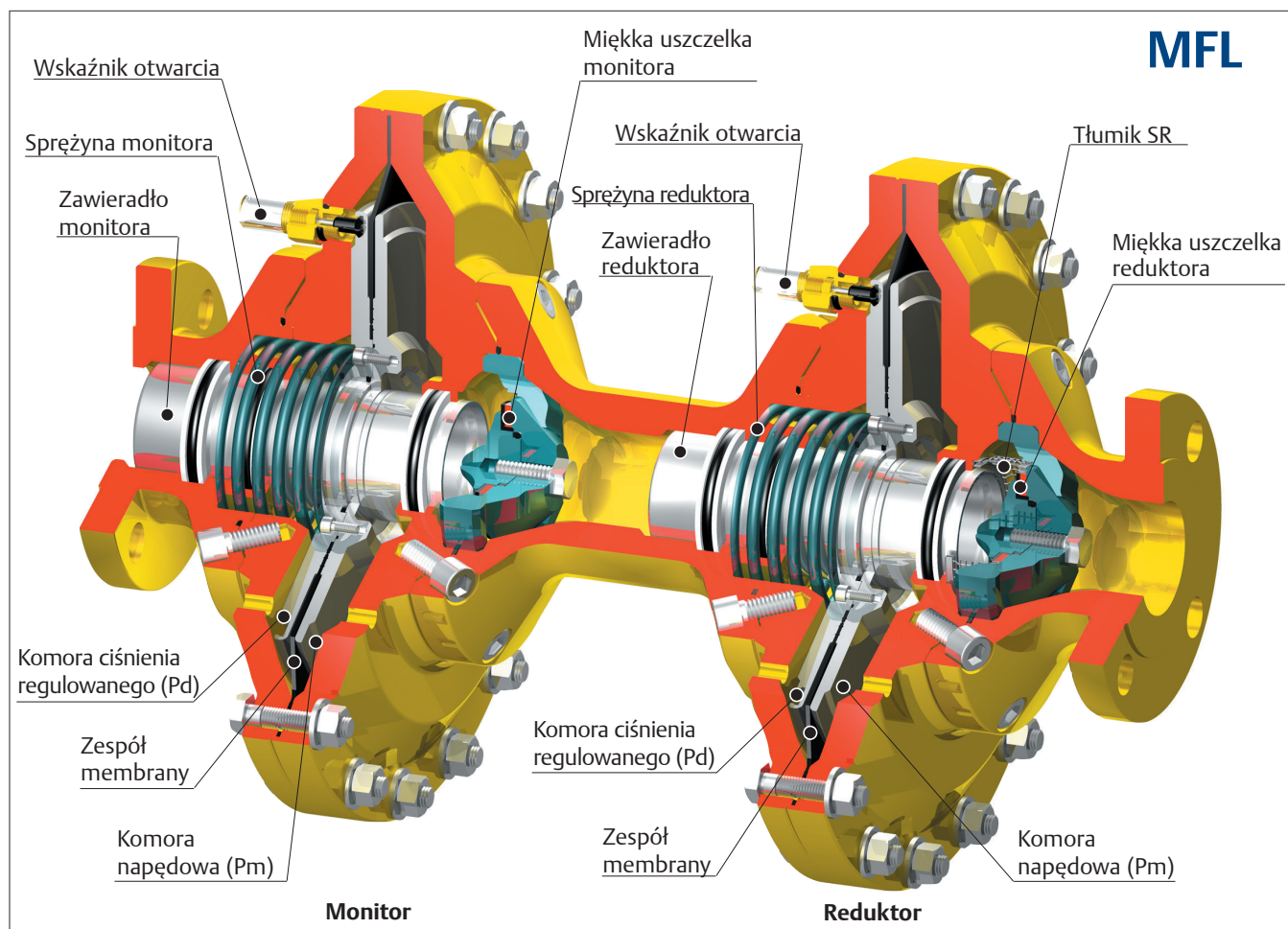
Note : Typy SRII i SRSII nie występują dla średnic DN 40 i DN 65.

Dla średnicy DN 200 występują wyłącznie tłumiki SRII lub SRSII; dla średnicy DN 250 występują wyłącznie tłumiki SRII. Rozwiązania z tłumikiem SRS/SRSII posiadają kołnierz wylotowy o zwiększonej średnicy.

Dostępne są również: wersja wzmocniona SRS-R; wersja ze zwiększonym wylotem lecz bez wbudowanego tłumika.

FL Reduktory

Zasada działania



ZASADA DZIAŁANIA REDUKTORA

Zespół membrany (połączony na stałe z zawieradłem) dzieli siłownik reduktora na dwie komory.

Do jednej z komór doprowadzone jest ciśnienie regulowane (Pd), a do drugiej - ciśnienie napędowe (Pm) wytwarzane przez pilota zależnie od ciśnienia po stronie wylotowej. Na skutek braku ciśnienia sprężyna reduktora wywiera nacisk na zespół membrany i powoduje zamknięcie zawieradła.

Zawieradło zajmuje położenie otwarte, gdy siła wytworzona przez ciśnienie napędowe działające na zespół membrany staje się większa od siły wytworzonej przez ciśnienie sterowane po stronie wylotowej i zsumowanej z naciskiem sprężyny reduktora. Zawieradło pozostaje w bezruchu, gdy te dwie siły równoważą się wzajemnie i w tej sytuacji ciśnienie po stronie wylotowej jest równe wartości nastwy systemu.

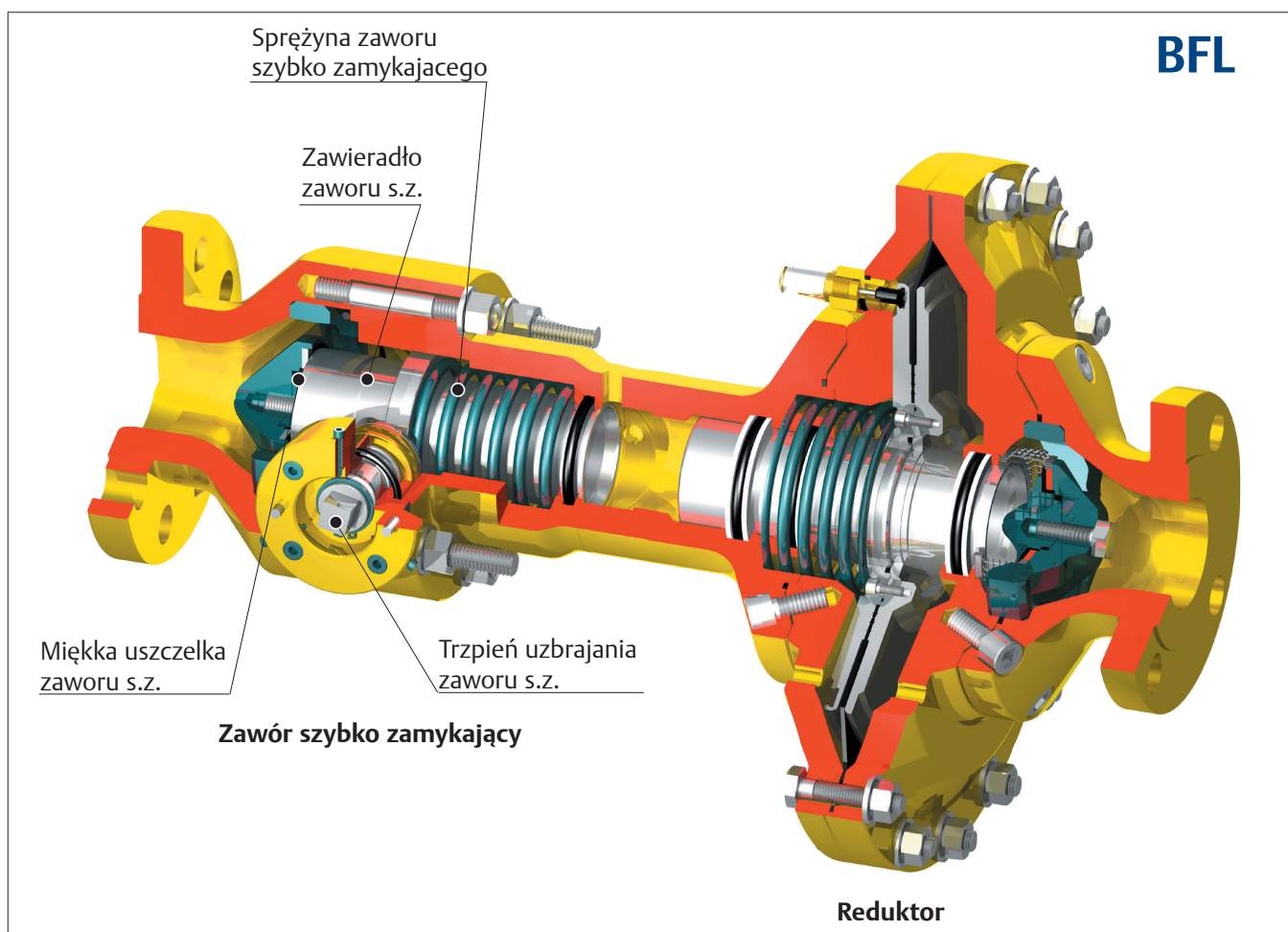
Każda zmiana zapotrzebowania na wielkość strumienia powoduje zmianę ciśnienia regulowanego na wylocie i reduktor sterowany pilotem otwiera się lub zamyka, aby zapewnić właściwą dostawę gazu, a jednocześnie zachować stałą wartość ciśnienia wylotowego.

ZASADA DZIAŁANIA MONITORA

Monitor lub reduktor przeciawaryjny stosuje się, jako urządzenie bezpieczeństwa w systemach redukcji ciśnienia gazu.

Zadaniem monitora jest ochrona układu przed możliwym nadmiernym ciśnieniem, przy jednoczesnym utrzymaniu ciągu redukcyjnego w ruchu. Monitor kontroluje ciśnienie wylotowe w tym samym miejscu, co reduktor i jest ustawiony nieco wyżej niż reduktor. Przy normalnej pracy monitor jest całkowicie otwarty, ponieważ wykrywa ciśnienie niższe niż wartość nastawy monitora. Jeśli w wyniku dowolnego uszkodzenia reduktora ciśnienie wylotowe wzrasta i osiąga wartość graniczną, monitor wchodzi do pracy i dostosowuje ciśnienie do swojej własnej nastwy.

Zasada działania



ZASADA DZIAŁANIA ZAWORU SZYBKO ZAMYKAJĄCEGO

Zawór szybko zamykający posiada własne zawieradło oraz gniazdo i pełni swoje funkcje niezależnie od reduktora/monitora.

Zawieradło może być otwarte tylko ręcznie poprzez obrócenie trzpienia uzbrajania w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Aby zawieradło pozostało otwarte stosowany jest pilot-siłownik serii OS/80X lub serii OS/80X-PN. Oba urządzenia są zaprojektowane do obsługi ciśnienia maksymalnego i minimalnego, tylko maksymalnego lub tylko minimalnego.

Gdy ciśnienie układu po stronie wylotowej ma normalną wartość roboczą, pilot-siłownik pozostaje w położeniu uzbrojonym i blokuje obrót trzpienia uzbrajania zaworu szybko zamykającego, utrzymując zawieradło w położeniu otwartym.

W przypadku, gdy ciśnienie wylotowe ulega zmianie, przekraczając nastwione wartości graniczne, pilot-siłownik zwalnia trzpień uzbrajania i zawieradło zostaje zamknięte pod wpływem działania sprężyny.

FL Reduktory

Cechy

Zastosowania Reduktory serii FL są stosowane w stacjach redukcyjnych w dystrybucji i przesyłach do właściwie filtrowanego gazu ziemnego. Mogą być również używane do sprężonego powietrza, propanu, butanu, LPG, gazu miejskiego, azotu, dwutlenku węgla i wodoru.

Charakterystyka techniczna

Przylączy kołnierzowe PN 16/25 - ANSI 150

Ciśnienie dopuszczalne	PS	: do 25 bar
Zakres ciśnienia wlotowego	b_{pu}	: 0,2 do 25 bar
Zakres nastaw	W_d	: 0,01 do 8 bar
Min. robocza różnica ciśnień	Δp_{min}	: 0,2 bar

Przylączy kołnierzowe ANSI 300/600

Ciśnienie dopuszczalne	PS	: do 100 bar
Zakres ciśnienia wlotowego	b_{pu}	: 1 do 100 bar
Zakres nastaw	W_d	: 0,5 do 80 bar
Min. robocza różnica ciśnień	Δp_{min}	: 0,5 bar

Charakterystyka funkcjonalna

Klasa dokładności	AC	: do $\pm 1\%$
Klasa ciśnienia zamknięcia	SG	: do $+ 5\%$
Klasa strefy ciśnienia zamknięcia	SZ	: do 5%

Zawór szybko zamykający

Klasa dokładności	AG	: do $\pm 1\%$
Czas zwłoki	t_a	: ≤ 1 s

Przylączy kołnierzowe

Jednakowa średnica wlot i wylot:	DN 25 - 40 - 50 - 65 - 80 - 100 - 150* - 200* - 250*
Różne średnice wlot i wylot:	DN 25x100 - 40x150 - 50x150 - 65x200 - 80x250 - 100x250 150x300* - 200x400*

(*) Powyższe wymiary nie występują w konstrukcjach MFL i BFL
Nie istnieje wersja BP dla średnicy DN 200, ani dla średnicy DN 250

Temperatura

Wersja standardowa
Robocza: $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$

Wersja niskotemperaturowa
Robocza: $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$

Materiały

Kołnierze i pokrywy: Stal węglowa
Membrany: Tkanina NBR+PVC / Guma nitrylowa
Uszczelnienia: NBR Guma nitrylowa

Procedury obliczeniowe

Symbole	Q = Natężenie przepływu gazu ziemnego w m ³ /h (std)
	P1 = Ciśnienie wlotowe absolutne w bar
	P2 = Ciśnienie wylotowe absolutne w bar
	C _g = Współczynnik natężenia przepływu
	C1 = Współczynnik konstrukcyjny reduktora
	d = Względna gęstość gazu

Współczynniki przepływu

DN		FL-BP* FL *	FL-BP-SR* FL-SR *	FL-SRII	FL-BP-SRS FL-/SRS	FL-/SRSII	MFL-BP* MFL *	MFL-BP-SR* MFL-SR *	MFL-BP-SRS MFL-SRS	BFL-BP* BFL *	BFL-BP-SR* BFL-SR *	BFL-BP-SRS BFL-SRS
25	Cg	590	580	540	570	530	440	430	400	430	420	370
	C1	32,1	33,4	33,5	36,6	37,1	30	30	32	30	30	32
40	Cg	1400	1350	-	1200	-	1130	1100	1020	1130	1110	970
	C1	28	28	-	30	-	29	29	31	29	29	31
50	Cg	2300	2200	2000	1900	1700	1850	1800	1600	1850	1800	1530
	C1	32,6	33,7	33,4	38,9	38,0	28	28	30	28	28	30
65	Cg	3500	3350	-	2900	-	2800	2700	2450	2850	2750	2360
	C1	29	29	-	31	-	30	30	32	30	30	32
80	Cg	5200	5000	4400	4000	3500	4100	4000	3550	4150	4050	3390
	C1	32,1	33,0	30,0	35,8	34,4	30	30	32	30	30	32
100	Cg	8000	7400	6500	6200	5400	6800	6600	5800	6900	6700	5490
	C1	32,1	32,7	32,9	37,7	37,8	28	28	30	28	28	30
150	Cg	20300	17800	16200	14000	12700	-	-	-	-	-	-
	C1	27,6	29,8	31,7	32,1	36,2	-	-	-	-	-	-
200	Cg	30900	-	25335	-	20100	-	-	-	-	-	-
	C1	28,6	-	32,3	-	39,0	-	-	-	-	-	-
250	Cg	52100	-	42500	-	-	-	-	-	-	-	-
	C1	32,3	-	35,5	-	-	-	-	-	-	-	-

(*) Wartości obowiązujące również dla wersji z poszerzonym wylotem
 Nota: inne wersje - prosimy o kontakt z biurem technicznym.

Przepustowość Q

Stan podkrytyczny przy: $P_2 > \frac{P_1}{2}$

$$Q = 0,525 \cdot C_g \cdot P_1 \cdot \sin \left(\frac{3417}{C_1} \cdot \sqrt{\frac{P_1 - P_2}{P_1}} \right)^\circ$$

Nota: argument funkcji sinus podany w stopniach.

Stan krytyczny przy: $P_2 \leq \frac{P_1}{2}$

$$Q = 0.525 \cdot C_g \cdot P_1$$

Dla gazów o innej gęstości przepustowość obliczoną należy pomnożyć przez współczynnik korekcyjny F, jak niżej:

$$F = \sqrt{\frac{0,6}{d}}$$

Gaz	Gęstość względna d	Współ- czynnik F
Powietrze	1	0,78
Gaz miejski	0,44	1,17
Butan	2,01	0,55
Propan	1,53	0,63
Azot	0,97	0,79
Dwutlenek węgla	1,52	0,63
Wodór	0,07	2,93

FL Reduktory

Obliczenie DN Wymagane C_g należy obliczyć według następującej formuły:

Stan podkrytyczny: $P_2 > \frac{P_1}{2}$

$$C_g = \frac{Q}{0,525 \cdot P_1 \cdot \sin \left(\frac{3417}{C_1} \cdot \sqrt{\frac{P_1 - P_2}{P_1}} \right)^\circ}$$

Nota: argument funkcji sinus podany w stopniach.

Stan krytyczny: $P_2 \leq \frac{P_1}{2}$

$$C_g = \frac{Q}{0,525 \cdot P_1}$$

Nota: Powyższe formuły obowiązują tylko wtedy, gdy przepustowość odnosi się do gazu ziemnego. Dla innych gazów należy podzielić wartość przepustowości (Q) przez współczynnik korekcyjny F (patrz tabela).

Należy wybrać reduktor, którego C_g (patrz tabela) jest wyższa, niż wartość obliczona.
Po określeniu średnicy reduktora należy sprawdzić, czy prędkość gazu w gnieździe nie jest wyższa niż 120 m/sek przy użyciu formuły poniżej:

$$V = 345,92 \cdot \frac{Q}{DN^2} \cdot \frac{1 - 0,002 \cdot P_u}{1 + P_u}$$

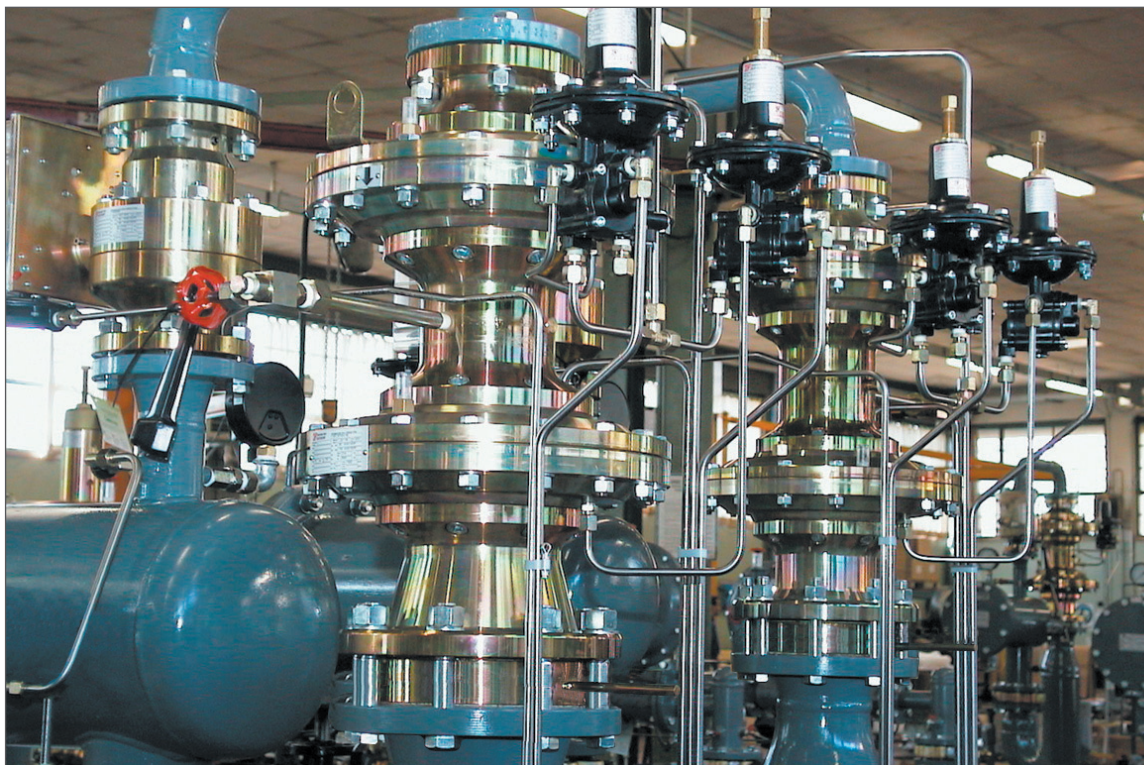
V = prędkość (m/s)

345,92 = stała liczbowa

Q = przepustowość w warunkach standardowych (m^3/h (std))

DN = średnica nominalna (mm)

P_u = ciśnienie dolotowe mierzone (bar)



Fragment skidu redukcyjnego

Pilot

Z reduktorem z wbudowanym zaworem szybko zamykającym serii BFL służy następujące piloty:

- **OS/80X series:** pneumatyczne urządzenie sprężynowe
- **OS/80X-PN series:** urządzenie pneumatyczne sterowane pilotami serii PRX

OS/80X

Pilot serii OS/80X posiada różne wykonania w zależności od wymaganych zakresów nastaw.

Charakterystyka techniczna

Model	Wytrzymałość korpusu siłownika (bar)	Zakres nastaw górnego ciśnienia W_{do} (bar)		Zakres nastaw dolnego ciśnienia W_{du} (bar)	
		Min.	Max.	Min.	Max.
OS/80X-BP	5	0,03	2	0,01	0,60
OS/80X-BPA-D	20				
OS/80X-MPA-D	100	0,50	5	0,25	4
OS/80X-APA-D		2	10	0,30	7
OS/84X		5	41	4	16
OS/88X		18	80	8	70

Materiały

OS/80X

Korpus siłownika: OS/80X-BP, OS/80X-BPA-D Aluminum
OS/80X-MPA-D, OS/80X-APA-D Stal

Membrana: Fabric NBR+PVC/Nitrile rubber

O-ring: Guma NBR

OS/84X, OS/88X

Korpus siłownika: Brąz

Uszczelniaacz: Teflon (PTFE)

O-ring: Guma NBR



OS/80X-BP

OS/80X-PN

Dostępne są dwa modele pilotów serii OS/80X-PN:

OS/80X-PN: Zakres ciśnień 0.5 do 40 bar.

Urządzenia na bazie OS/80X-APA-D mają zwykle nastawę około 0.4 bar i zmienną liczbę pilotów PRX/182 dla ciśnienia górnego oraz pilotów PRX/181 dla ciśnienia dolnego, taką, która jest potrzebna do kontrolowania ciśnienia w różnych punktach instalacji.

OS/84X-PN: Zakres ciśnień 30 do 80 bar.

Urządzenia na bazie OS/84X mają zwykle nastawę około 20 bar i zmienną liczbę pilotów PRX-AP/182 dla ciśnienia górnego oraz pilotów PRX-AP/181 dla ciśnienia dolnego, taką, która jest potrzebna do kontrolowania ciśnienia w różnych punktach instalacji.

Właściwości techniczne

Model	Wytrzymałość korpusu siłownika (bar)	Zakres nastaw górnego ciśnienia W_{do} (bar)		Zakres nastaw dolnego ciśnienia W_{du} (bar)	
		Min.	Max.	Min.	Max.
OS/80X-PN	100	0,5	40	0,5	40
OS/84X-PN	100	30	80	30	80

Materiały

PRX/181/182, PRX-AP/181/182

Korpus: Stal

Membrana: Tkanina z gumą NBR

O-ring: Guma NBR

FL Reduktory

Piloty

Seria PS/



Reduktory serii FL są wyposażone w piloty serii PS/ lub PRX/.

Zastosowanie	Dopuszczalne ciśnienie PS (bar)	Zakres nastaw W_d (bar)	Materiały korpusu i pokryw
Reduktor lub monitor			
PS/79-1	25	0,01 - 0,5	Aluminium
PS/79-2		0,5 - 3	

Przyłącza z gwintem wewnętrznym 1/4" NPT



Zastosowanie			Dopuszczalne ciśnienie PS (bar)	Zakres nastaw W _d (bar)	Materiały korpusu i pokryw
Reduktor lub monitor	Monitoring aktywny				
	Reduktor	Monitor			
PS/79	PSO/79	REO/79	100	0,5 - 40	Stal
PS/80	PSO/80	REO/80		1,5 - 40	

Przyłącza z gwintem wewnętrznym 1/4" NPT

Wszystkie piloty serii PS/, z wyjątkiem pilotów PSO i PSO/80, są dostarczane z wbudowanym filtrem (stopień filtracji 5 μ) i stabilizatorem ciśnienia.

Seria PRX/



Zastosowanie			Dopuszczalne ciśnienie PS (bar)	Zakres nastaw W _d (bar)	Materiały korpusu i pokryw
Reduktor lub monitor	Monitoring aktywny				
	Reduktor	Monitor			
PRX/120	PRX/120	PRX/125	100	1 - 40	Stal
PRX-AP/120	PRX-AP/120	PRX-AP/125		30 - 80	

Przyłącza z gwintem wewnętrznym 1/4" NPT

Wraz z pilotami serii PRX/ musi być stosowany wstępny reduktor ciśnienia SA/2.

SA/2



Wstępny reduktor ciśnienia SA/2 jest wyposażony w filtr 5 μ i jest przystosowany do podgrzewu.

Model	Dopuszczalne ciśnienie PS (bar)	Ciśnienie wytwarzane	Materiały korpusu i pokryw
SA/2	100	3 bar + ciśnienie za reduktorem	Stal

Przyłącza z gwintem wewnętrznym 1/4" NPT

FU



Gdy różnica ciśnień przed i za reduktorem jest mniejsza niż 10 bar, SA/2 można stosować z filtrem FU, jak niżej.

Model	Dopuszczalne ciśnienie PS (bar)	Stopień filtracji	Materiały korpusu i pokryw
FU	100	5 μ	Stal

Przyłącza z gwintem wewnętrznym 1/4" NPT

Zawory przyspieszające



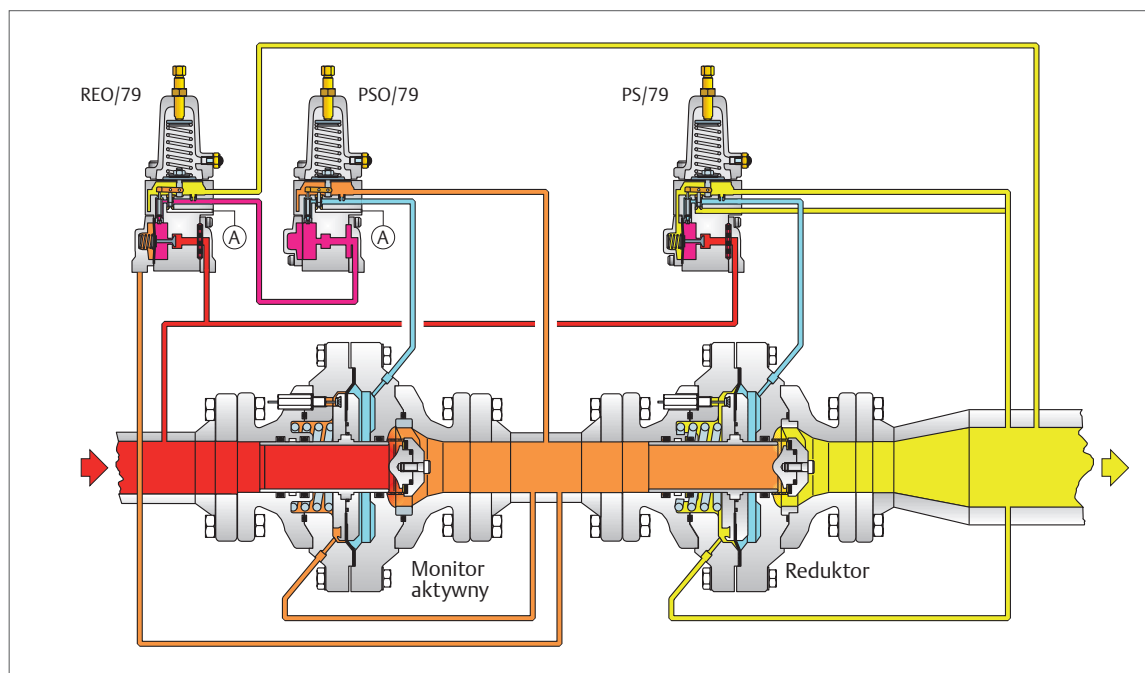
Model	Dopuszczalne ciśnienie PS (bar)	Zakres nastaw W_d (bar)	Materiały korpusu i pokryw
V/31-1	19	0,025 - 0,55	Aluminium
PRX/131	100	0,5 - 40	Stal
PRX-AP/131		30 - 80	

Przyłącza z gwintem wewnętrznym 1/4" NPT

Monitor aktywny oraz pasywny z przyspieszaczem

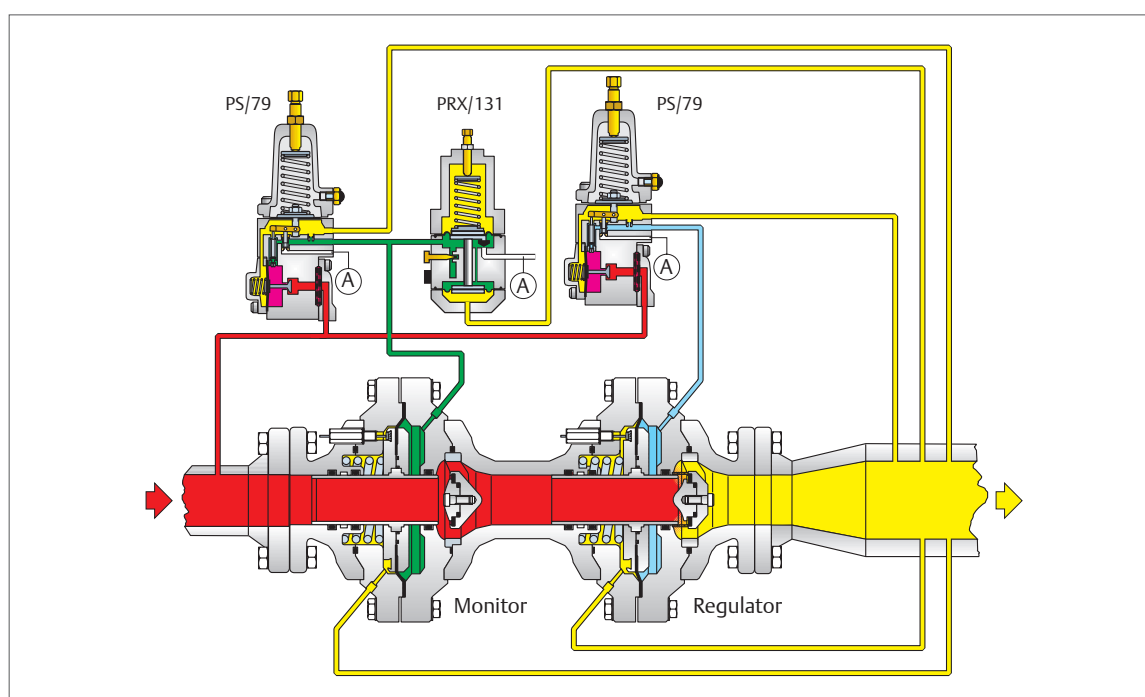
MONITOR AKTYWNY

“Monitor aktywny” spełnia dwie funkcje: w normalnych warunkach pracy wytwarza ciśnienie zredukowane w odcinku pomiędzy dwoma reduktorami, a w razie awarii reduktora głównego przejmuje jego funkcje.



ZAWÓR PRZYSPIESZAJĄCY

Zawór przyspieszający jest zainstalowany w układzie monitorowym na odgałęzieniu obwodu ciśnienia napędowego monitora, dzięki czemu monitor wchodzi do pracy szybciej.



- | | | | |
|---|--|---|--|
| ■ Ciśnienie wlotowe | ■ Ciśnienie napędowe reduktora | ■ Ciśnienie ustabilizowane | A Do wylotu reduktora lub do atmosfery w strefie bezpiecznej |
| ■ Ciśnienie pośrednie | ■ Ciśnienie napędowe monitora | ■ Ciśnienie wylotowe | |

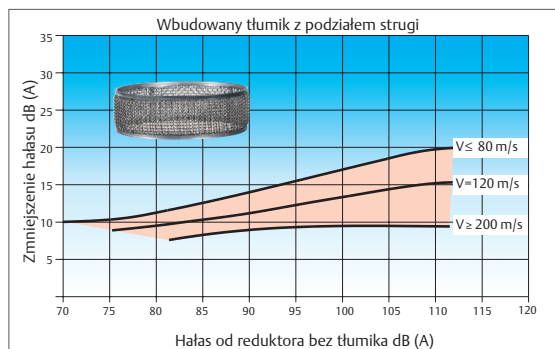
FL Reduktory

Tłumiki

SR

Tłumik ten jest instalowany w pobliżu zawieradła reduktora i zapewnia wysoka skuteczność działania aż do prędkości obliczeniowej 80 m/s na kołnierzu wylotowym reduktora.

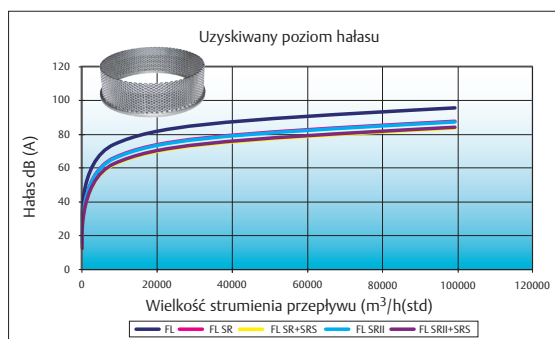
Powyżej tej prędkości może zaistnieć potrzeba eliminowania hałasu wytwarzanego przez zwężkę, która jest zwykle zainstalowana za reduktorem.



SRII

Tłumik SRII jest następną generacją modelu SR i jest stosowany w przypadku wyjątkowo trudnych warunków pracy (brudny gaz, duże spadki ciśnienia i wysokie prędkości gazu).

Profil tłumienia hałasu jest bardzo podobny do standardowego SR.

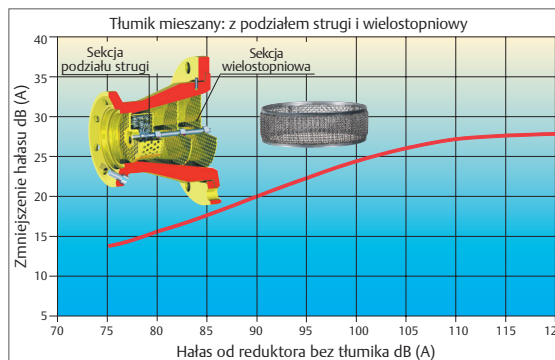


SRS

Tłumik SRS składa się z tłumika SR/SRII i poszerzonego kołnierza wylotowego, w którym umieszczony jest drugi tłumik.

Drugi tłumik posiada dwie sekcje: sekcję wielodrogową oraz sekcję wielostopniową.

Tłumik ten jest wysoce skuteczny we wszystkich warunkach roboczych, a jego działanie nie jest ograniczone teoretyczną prędkością na kołnierzu wylotowym reduktora.



STP

Zwykle są stosowane za tłumikami SRS lub SRSII, ale mogą też współpracować z tłumikiem SR.

Całkowita redukcja poziomu hałasu to suma tłumienia przez SR/SRII lub SRS/SRSII połączona z tłumieniem wywołanym przez STP.

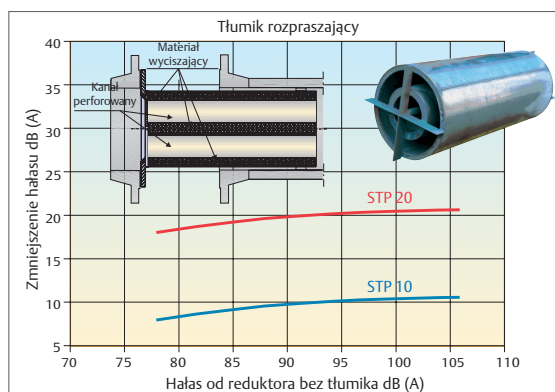
Tłumik typu STP składa się z co najmniej jednego porowatego kanału wyłożonego materiałem tłumiącym hałas.

Dźwięk przenika do wnętrza warstwy dźwiękoszczelnej i jest przetwarzany na ciepło w wyniku tarcia.

Tłumik jest umieszczany w rurze i mocowany dwoma kołnierzami.

Dostępne są dwa typy tłumików:

- STP10 zmniejszenie hałasu o 10 dB(A), długość około 1 m
- STP20 zmniejszenie hałasu o 20 dB(A), długość około 2 m



Akcesoria

PROPORCJONALNY PRZETWORNIK OTWARCIA

W celu uzyskania informacji o pozycji zawieradła stosowany jest przetwornik potencjometryczny połączony ze wskaźnikiem otwarcia reduktora. Przetwornik umożliwia dokładne określenie położenia zawieradła, a tym samym uzyskanie informacji o rzeczywistych warunkach pracy reduktora.

Urządzenie jest dostępne w dwóch wersjach:

- PA1/25 odpowiedni dla FL o średnicy DN 25 do 65
- PA1/50 odpowiedni dla FL o średnicy DN 80 do 200
- PA1/75 odpowiedni dla FL o średnicy DN 250

Przetwornik ten jest elementem prostym zgodnie z normą EN 50020 i może być stosowany w strefie zagrożonej.

Przetworniki - elementy proste, jeśli stosowane w układach iskrobezpiecznych, powinny być chronione odpowiednimi barierami ochronnymi.

Model		PA1/25	PA1/50	PA1/75
Przesunięcie robocze	mm	25	50	75
Rezystancja	kΩ	1	5	5
Rozdzielczość	mm	nieskończoność		
Prąd zalecany	μA	<1		
Prąd maksymalny	mA	≤10		
Napięcie maksymalne	V	25	60	
Temperatura pracy	°C	-30 °C +100 °C		



PRZELĄCZNIK KRAŃCOWY

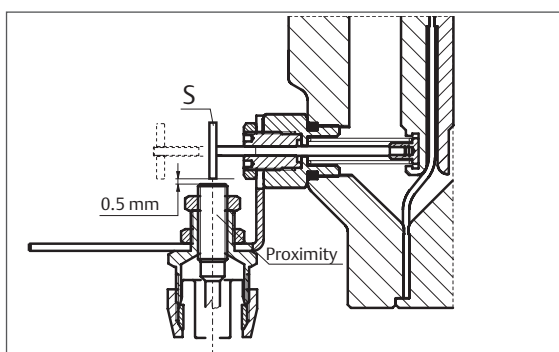
W celu przesłania sygnału otwarcia/zamknięcia zaworu szyko zamykającego lub reduktora/monitora stosuje się przełącznik zbliżeniowy odpowiednie do instalowania w strefie zagrożonej.

Użycie tego przełącznika przewidziane jest z zastosowaniem iskrobezpiecznej ochronnej bariery separacyjnej, usytuowanej w strefie bezpiecznej.

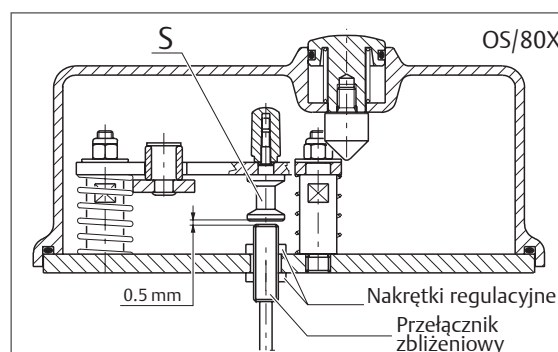
Odległość pomiędzy przełącznikiem a barierą powinna być wyliczona zależnie od rodzaju gazu oraz od charakterystyki elektrycznej instalacji.

Przełącznik zbliżeniowy powinien być usytuowany około 0.5 mm od trzpienia (S). Ustawienia dokonuje się za pomocą nakrętek regulacyjnych.

Na życzenie możliwa jest dostawa pilota z dwoma przełącznikami zbliżeniowymi w celu wskazywania skrajnych pozycji zaworu otwarcia/zamknięcia.



Instalacja reduktora/ zaworu s.z.



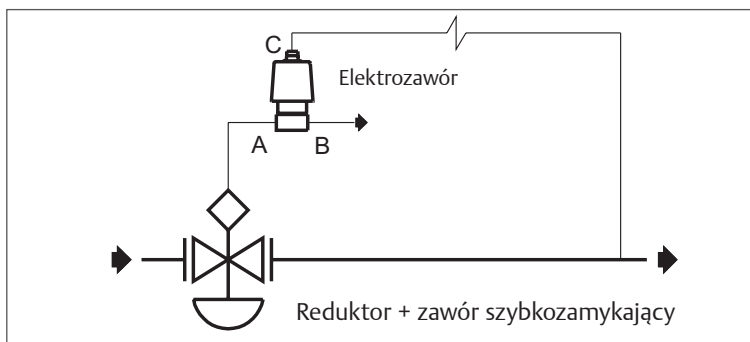
Instalacja pilota

FL Reduktory

Akcesoria

ELEKTROZAWÓR DO ZDALNEGO WYWOŁANIA ZAMKNIĘCIA

Piloty OS/80X oraz OS/80X-PN, z mechanizmem dla ciśnienia minimalnego, mogą być wyposażone w zawór trójdrożny w wykonaniu przeciwybuchowym w celu umożliwienia zdalnego wywołania zamknięcia



IT/3V ZAWÓR TRÓJDROŻNY DO KONTROLI NASTAW (P_u max 50 bar)

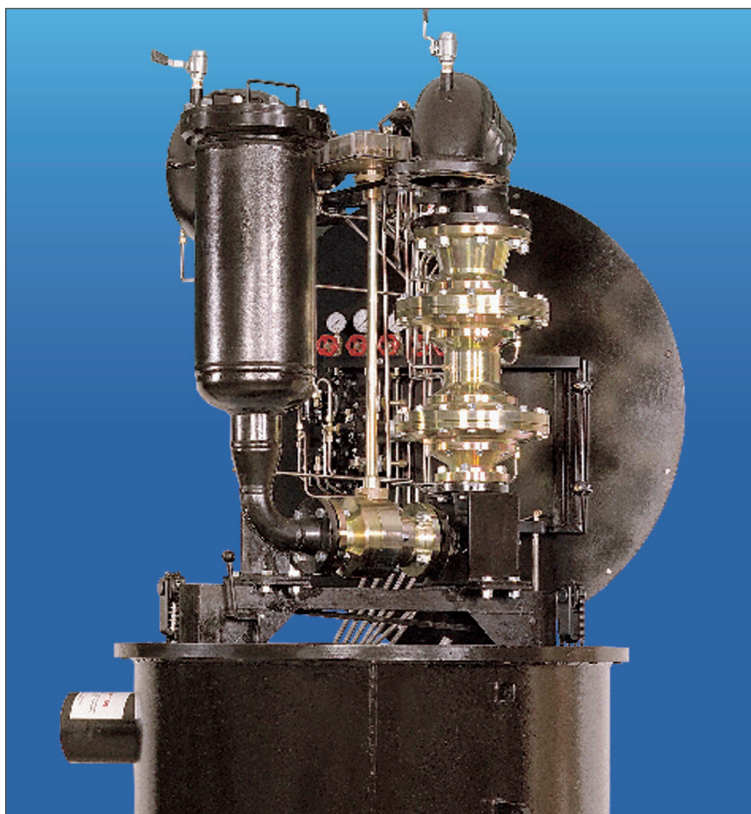
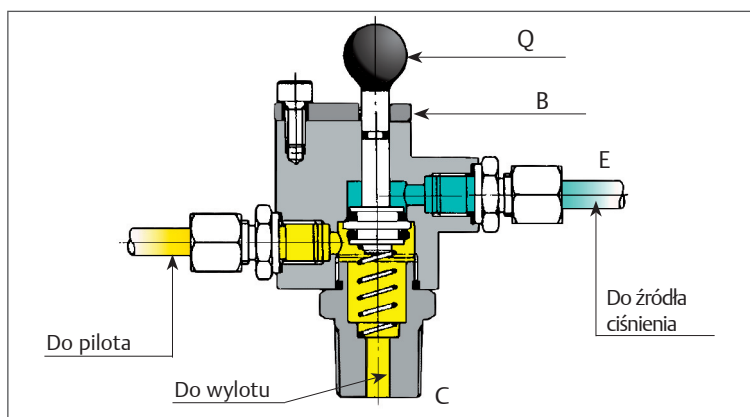
Umożliwia kontrolę pracy i nastaw pilota OS/80X bez konieczności zmiany nastaw reduktora.

Zawór ten montowany jest na rurce impulsowej OS/80X i musi być podłączony do źródła ciśnienia zdolnego do osiągnięcia wartości nastaw pilota OS/80X.

Zawór trójdrożny IT/3V jest typu "sprężyna przywraca" i jest wyposażony w zabezpieczającą płytkę blokującą (B) trzpień uruchamiający (Q).

Gdy płytkę (B) jest odsunięta, nacisk na trzpień (Q) umożliwia połączenie siłownika zaworu ze źródłem ciśnienia, co umożliwia przeprowadzenie testów pracy i kontrolę nastaw.

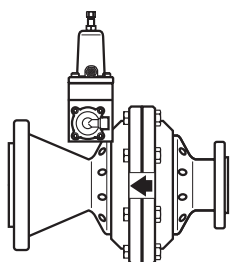
Po zakończeniu tych czynności, zwolnienie trzpienia (Q) przywróci normalne warunki pracy. Płytkę blokującą zabezpiecza trzpień przed przypadkowym przemieszczeniem.



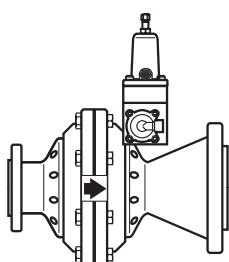
Moduł podziemny MIF/65

Instalowanie

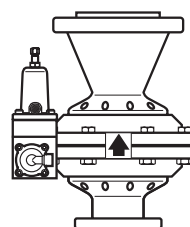
FL • FL-SR • FL-SRII • FL-SRS • FL-SRSII • FL z poszerzonym wylotem



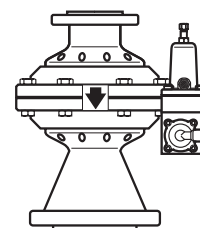
Pozioma instalacja
z kierunkiem przepływu
od prawej do lewej



Pozioma instalacja
z kierunkiem przepływu
od prawej do lewej

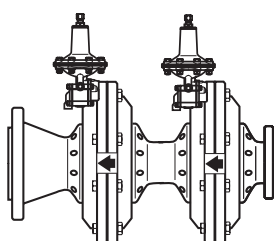


Pionowa instalacja
z przepływem do góry

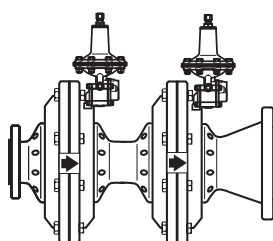


Pionowa instalacje
z przepływem do dołu

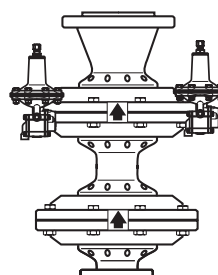
MFL • MFL-SR • MFL-SRII • MFL-SRS • MFL-SRSII • MFL poszerzonym wylotem



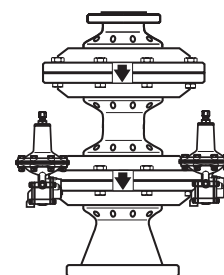
Pozioma instalacja
z kierunkiem przepływu
od prawej do lewej



Pozioma instalacja
z kierunkiem przepływu
od prawej do lewej

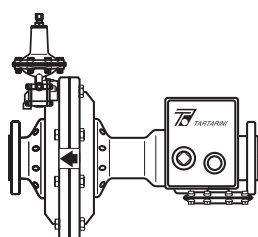


Pionowa instalacja
z przepływem do góry

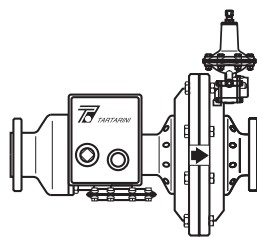


Pionowa instalacje
z przepływem do dołu

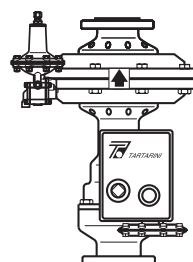
BFL • BFL-SR • BFL-SRII • BFL-SRS • BFL-SRSII • BFL z poszerzonym wylotem



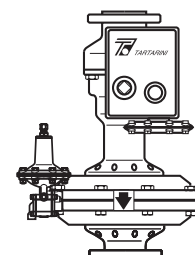
Pozioma instalacja
z kierunkiem przepływu
od prawej do lewej



Pozioma instalacja
z kierunkiem przepływu
od prawej do lewej



Pionowa instalacja
z przepływem do góry

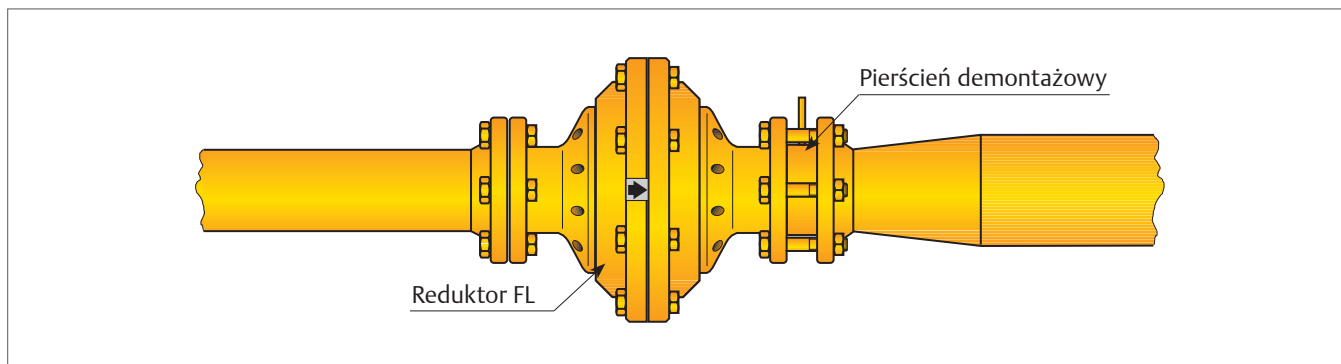


Pionowa instalacje
z przepływem do dołu

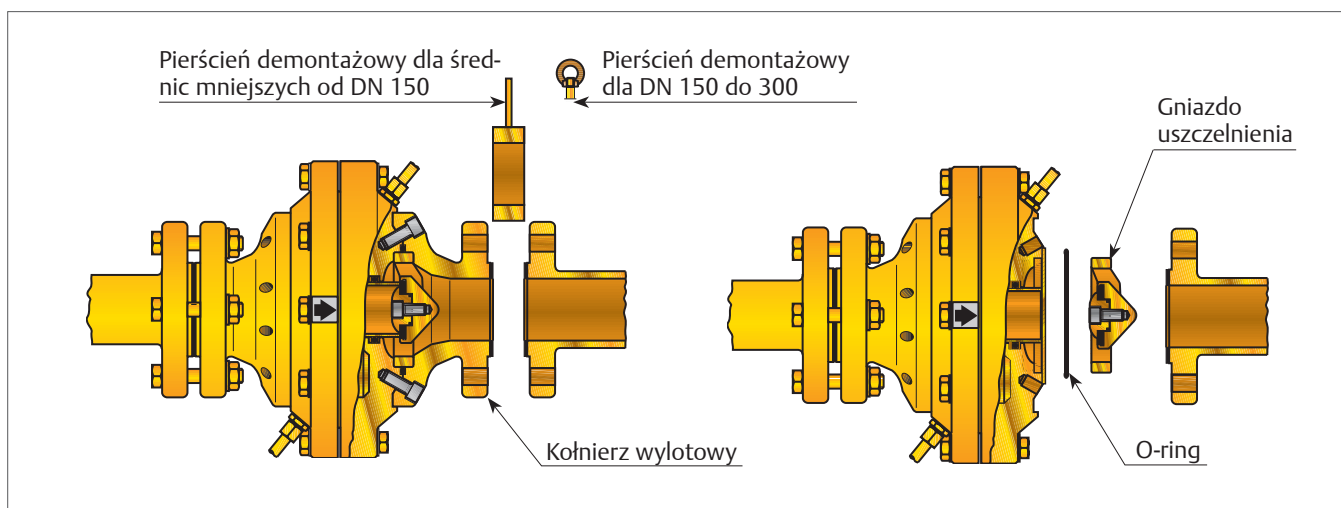
FL Reduktory

Ułatwienie obsługi

Podczas czynności obsługowych miękkie uszczelnienie jest łatwo dostępne i, w przeciwieństwie do innych reduktorów, nie ma potrzeby demontażu reduktora z ciągu lub demontażu membrany w celu wymiany uszczelnienia.



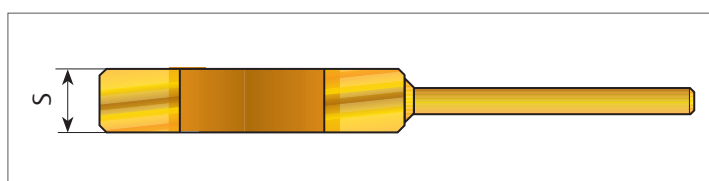
Za reduktorem umieszczony jest specjalny pierścień demontażowy, po usunięciu którego można łatwo zdemonstrować kołnierz dla uzyskania bezpośredniego dostępu do uszczelnienia miękkiego.



Wymiary gabarytowe pierścienia demontażowego. DN odnosi się do kołnierza wylotowego reduktorów.

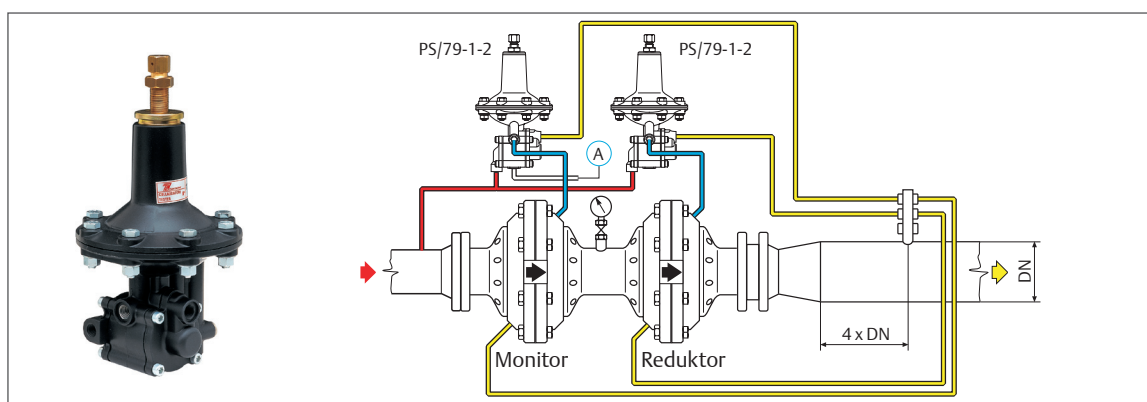
DN	S
25	30
40	40
50	50
65	60
80	60
100	60
150	80
200	100
250*	100
300*	80

*Tylko na zamówienie

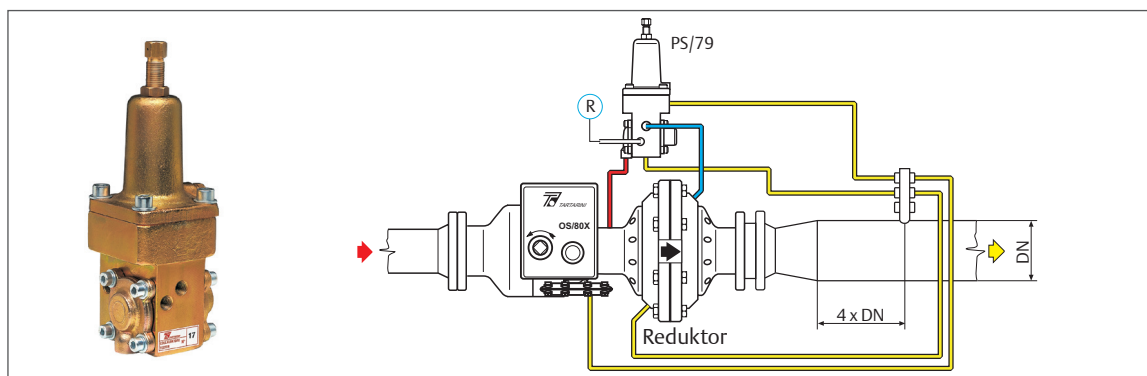


Przykłady połączeń

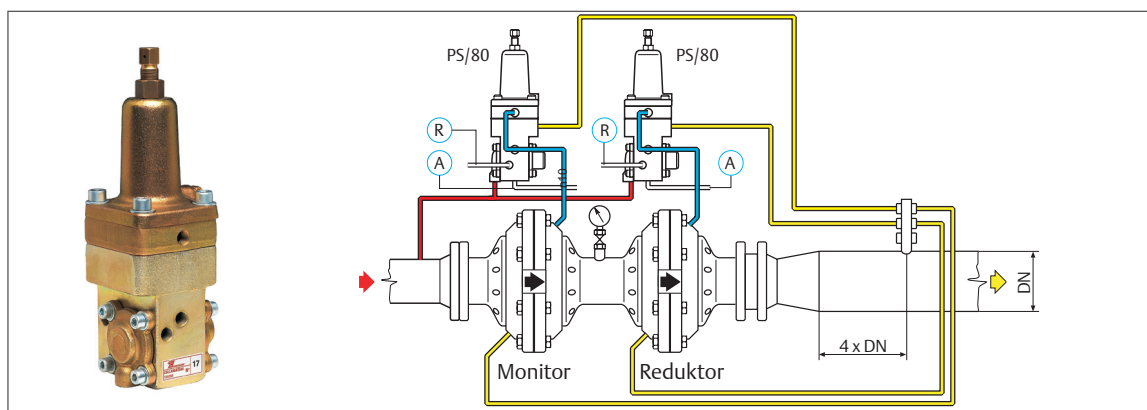
Seria
PS/79-1
PS/79-2



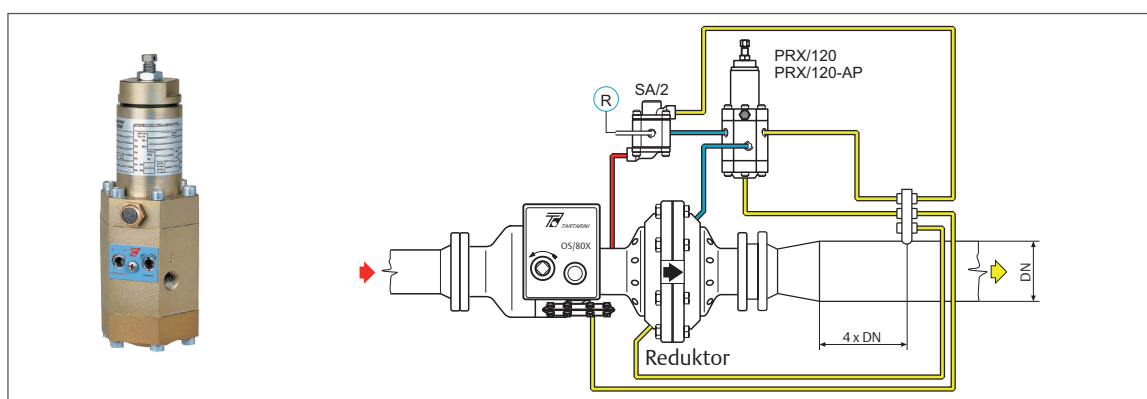
Seria
PS/79



Seria
PS/80



Seria
PRX



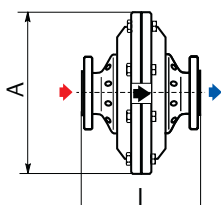
■ Ciśnienie wlotowe
 ■ Ciśnienie napędowe
 ■ Ciśnienie wylotowe
 (A) Do wylotu lub do strefy bezpiecznej
 (R) Do układu grzewczego

FL Reduktory

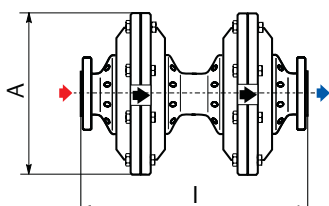
Wymiary gabarytowe i masy

Standardowy i SR

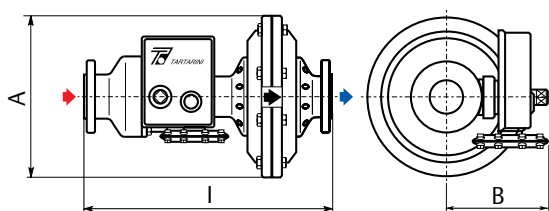
FL-BP



MFL-BP

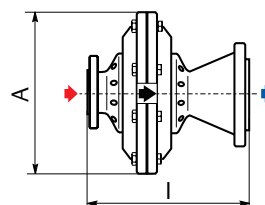


BFL-BP

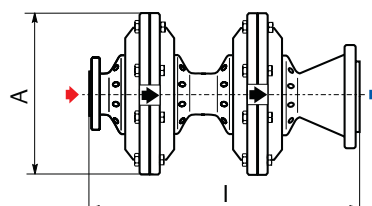


Poszerzony wylot i SRS

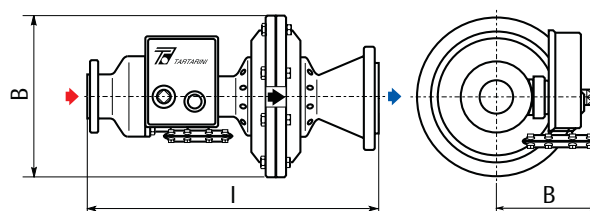
FL-BP



MFL-BP



BFL-BP



DN	Czoło do czoła - l (mm)			Wymiary (mm)	
	PN 16 - ANSI 150			A	B
	FL-BP	MFL-BP	BFL-BP		
25	184	360	355	285	199
40	222	424	410	306	206
50	254	510	485	335	213
65	276	542	530	370	227
80	298	564	560	400	245
100	352	675	670	450	269
150	451	-	-	590	-

DN	Czoło do czoła - l (mm)			Wymiary (mm)	
	PN 16 - ANSI 150			A	B
	FL-BP	MFL-BP	BFL-BP		
25x100	290	466	461	285	199
40x150	350	552	538	306	206
50x150	380	636	611	335	213
65x200	420	686	674	370	227
80x250	470	736	732	400	245
100x250	525	848	843	450	269
150x300	630	-	-	590	-

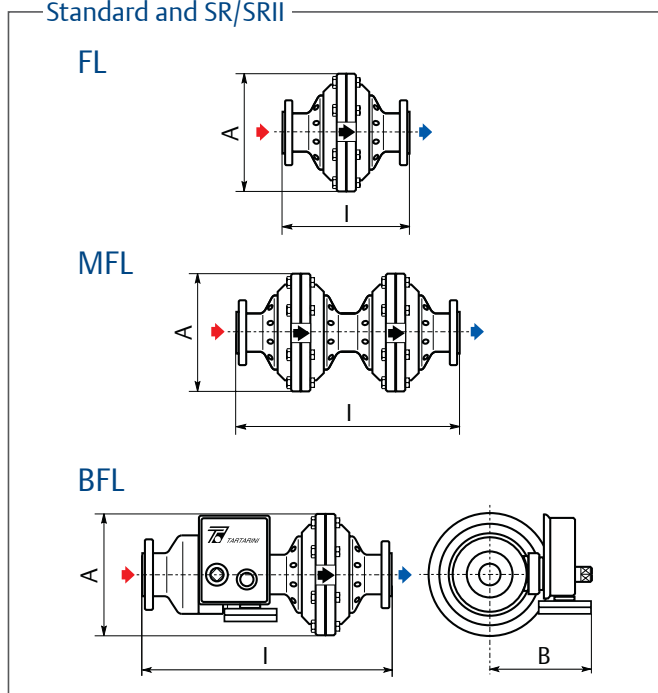
Standardowy i SR - masy (kg)			
DN	PN 16 - ANSI 150		
	FL-BP	MFL-BP	BFL-BP
25	24	48	38
40	37	77	50
50	48	97	60
65	68	140	100
80	83	168	132
100	105	239	197
150	255	-	-

Poszerzony wylot i SRS - masy (kg)			
DN	PN 16 - ANSI 150		
	FL-BP	MFL-BP	BFL-BP
25x100	30	54	44
40x150	47	87	60
50x150	58	107	70
65x200	90	162	122
80x250	128	213	177
100x250	150	284	242
150x300	380	-	-

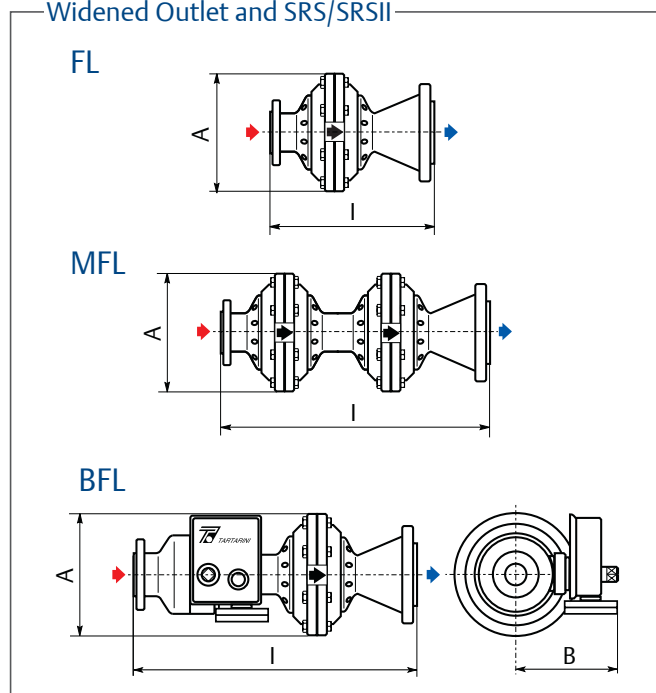
Przyłącze rurki impulsowej: gwint wewnętrzny 1/4" NPT

Wymiary gabarytowe i masy

Standard and SR/SRII



Widened Outlet and SRS/SRSII



DN	Czoło do czoła - l (mm)			Wymiary (mm)	
	ANSI 300 - ANSI 600			A	B
	FL	MFL	BFL		
25	210	385	390	225	199
40	251	450	445	265	206
50	286	535	515	287	213
65	311	574	560	355	227
80	337	600	600	400	245
100	394	720	710	480	269
150	508	-	-	610	-
200	610	-	-	653	-
250	752	-	-	785	-

Nota: dla DN 200 ANSI 300 wymiar l=568 mm.

DN	Czoło do czoła - l (mm)			Wymiary (mm)	
	ANSI 300 - ANSI 600			A	B
	FL	MFL	BFL		
25x100	300	475	480	225	199
40x150	370	569	564	265	206
50x150	400	649	629	287	213
65x200	440	703	689	355	227
80x250	500	763	763	400	245
100x250	525	851	841	480	269
150x300	660	-	-	610	-
200x400	750	-	-	653	-

Nota: SRS-R wersja wzmocniona dostępna do DN 150, dodać 14 mm do wymiaru czoło do czoła. Dla DN 200x400 ANSI300 wymiar cz. do cz. 722mm

Standardowy i SR/SRII - masy (kg)			
DN	ANSI 300 - ANSI 600		
	FL	MFL	BFL
25	31	73	49
40	47	96	71
50	60	113	90
65	88	174	129
80	148	296	208
100	201	364	297
150	480	-	-
200	620	-	-
250	1190	-	-

Przyłącze rurki impulsowej: gwint wewnętrzny 1/4" NPT

Poszerzony wylot i SRS/SRSII - masy (kg)			
DN	ANSI 300 - ANSI 600		
	FL	MFL	BFL
25x100	45	87	63
40x150	74	123	98
50x150	87	140	117
65x200	135	220	176
80x250	233	380	293
100x250	286	450	382
150x300	620	-	-
200x400	900	-	-

Natural Gas Technologies

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

O.M.T.
Officina Meccanica Tartarini s.r.l.
Via P. Fabbri, 1
I - 40013 Castel Maggiore (Bologna), Włochy
Tel. : +39 - 0514190611
Fax: +39 - 0514190715
E-mail: info.tartarini@emerson.com

Natural Gas Technologies

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

Francel S.A.
Z.A. La Croix Saint Mathieu
28320 Gallardon
Francja
Tel: +33 (0)2 37 33 47 00
Fax: +33 (0)2 37 31 46 56

Więcej informacji można uzyskać odwiedzając: www.emersonprocess.com/regulators

Logo Emerson jest znakiem handlowym i znakiem serwisowym Emerson Electric Co. Wszystkie inne znaki towarowe zastrzeżone są przez ich prawowitych właścicieli. Tartarini jest znakiem handlowym będącym własnością O.M.T. Officina Meccanica Tartarini s.r.l., grupy biznesowej Emerson Process Management.

Informacje zawarte w tej publikacji mają charakter informacyjny i, choć dłożono wszelkich starań dla zapewnienia ich dokładności, nie mogą być interpretowane, jako gwarancje lub rękojmie, wprost lub pośrednio, w odniesieniu do produktów lub usług w niej zawartych lub ich użytku lub stosowalności. Zastrzegamy sobie prawo do zmian lub ulepszania konstrukcji lub specyfikacji tych produktów w dowolnym momencie bez dodatkowej informacji.

O.M.T. Tartarini nie bierze na siebie odpowiedzialności za dobór, użytkowanie lub obsługę żadnego z produktów. Odpowiedzialność za właściwy dobór, użytkowanie lub obsługę jakiegokolwiek produktu O.M.T. Tartarini spoczywa wyłącznie na kupującym.