

ZESPÓŁ ODCINAJĄCY serii BM7

1. OPIS

Zespół odcinający typu BM7 jest zaworem szybkozamykającym dostarczany w wersji standard (wyposażonej w pilot OS/66) lub w wersji wysokociśnieniowej (wyposażonej w pilot OS/66-AP) może pracować dla maksymalnego i/lub niskiego ciśnienia wylotowego.

2. ZALECENIA INSTALACYJNE

- zainstalować urządzenie w przestrzeni zabezpieczonej od działania wpływów atmosferycznych
- upewnić się czy charakterystyki umieszczone na tabliczce zespołu odcinającego są zgodne z wymaganiami eksploatacyjnymi
- w przypadku gdy nie jest wbudowany w regulator, wykonać połączenie poboru kontrolnego (A), z rurociągu na wyjściu reduktora, na odcinku prostoliniowym, możliwie daleko o przewężeniach, łuków, trójników, dla uniknięcia turbulencji, która mogłaby zafałszować wartości zadziałania zespołu odcinającego

3. ZALECENIA WPROWADZENIA DO PRACY

- upewnić się czy wskazania umieszczone w broszurze właściwej dla reduktora i zaworu szybkozamykającego są zgodne z wymaganiami eksploatacyjnymi
- zdemontować kapturek (26), nakręcić go na trzpień (S)
- pociągnąć kapturek, odczekać kilka sekund aż do momentu gdy ciśnienie wylotowe ustabilizuje się, powoli puścić kapturek
- powtórzyć czynność, upewnić się, że zespół odcinający pozostaje uzbrojony; zamontować kapturek w pozycji oryginalnej

4. POWODY NIEREGULARNEGO DZIAŁANIA

4.1 Jeśli zespół odcinający pozostaje nieuzbrojony

- pobór kontrolny nie podłączony lub podłączony w niewłaściwy sposób
- ciśnienie kontrolowane nie mieści się już w granicach zamknięcia dla maksymalnego lub minimalnego ciśnienia

- ustawienie maksymalnego lub minimalnego ciśnienia nie mieszczą się w zadanych granicach
- membrana (31) uszkodzona (zamknięcie dla minimalnego ciśnienia)
- błędne ustawienie dźwigni (13) i (29)

5. KONTROLA OKRESOWA

Zaleca się wykonywanie okresowych kontroli sprawności działania zespołu odcinającego.

5.1 Próby zamknięcia

- odciąć przewód poprzez zawory umieszczone przed i za reduktorem, poluznić pobór kontrolny (A). Zespół odcinający musi zamknąć dla wartości minimalnego ciśnienia.
- poprzez pobór kontrolny wprowadzić pompką lub innym właściwym systemem ciśnienie, które zazwyczaj panuje w warunkach normalnej eksploatacji. Pozostawić zespół odcinający w pozycji uzbrojenia.
- symulować wzrost ciśnienia aż do osiągnięcia wartości zamknięcia dla maksymalnego ciśnienia
- Ponownie połączyć pobór kontrolny (A) przywrócić linie do pracy

5.2 Próba szczelności zaworu szybkozamykającego

- powoli zamykać zawór odcinający umieszczony za reduktorem
- odkręcić przykrycie (1) rozbroić zespół odcinający wciskając powoli sworzeń (7)
- poluzować połączenie na rurze zaraz za zaworem szybkozamykającym, kontrolować wodą z mydłem czy nie ma uchodzeń gazu; przystąpić do obsługi zaworu szybkozamykającego

6. OBSŁUGA

6.1 Uwagi

Dla właściwego wykonania pracy niezbędne jest korzystanie z personelu przeszkolonego. W razie konieczności pytać się w naszym biurze technicznym lub u osób koncesjonowanych.

Przed przystąpieniem do obsługi upewnić się, że wewnątrz zespołu odcinającego nie znajduje się gaz pod ciśnieniem, poluznić pobór kontrolny (A). Po zakończeniu sprawdzić wodą z mydłem czy nie ma uchodzeń gazu.

OMT TARTARINI

6.2 Obsługa główna

UWAGA!

Nie uszkodzić, nie zgnieść trzpienia (S) podczas operacji montażu i demontażu:

- a) poluznić pobór impulsów (A), upewnić się że zespół odcinający pozostał nieuzbrojony wciskając delikatnie sworzeń (7)
- b) poluznić sworznie (37) wykręcić zespół odcinający
- c) zdjąć przykrycie (1), śrubę rejestrującą (2), nakrętkę (3), sprężynę (4), blokadę sprężyny (34), sprężynę (6)
- d) wyjąć śruby (30), zdjąć przykrycie (5)
- e) wykręcić korpus membrany, wyjąć sprężynę (28)
- f) wykręcić korpus membrany (31) wykręcić nakrętki (8) i (9), wyjąć wszystkie elementy, sprawdzić O-Ring (33), jeśli jest w złym stanie - wymienić go. Wymienić uszczelkę (12)
- g) sprawdzić czy dźwignie (13) i (29) poruszają się swobodnie oraz to czy nie są zużyte, w razie konieczności wymienić dźwignię i sworznie (14) i (27)
- h) wyjąć blokadę kul (16) wykorzystując właściwy klucz, sprawdzić O-Ring (15)
- i) usunąć kulę (17), blokadę sprężyny (18) oraz sprężynę (19), wyczyścić benzyną, sprawdzić wszystkie powierzchnie, jeśli zauważy się ślady zużycia wymienić.
- j) wyjąć prowadnicę (24) sprawdzić stan O-Ring-ów (22) i (23), wymienić w razie konieczności

6.3 Montaż

Zamontować poszczególne elementy w kolejności przeciwnej do wskazanej w pkt. 6.2. Należy upewnić się czy wszystkie elementy poruszają się swobodnie bez żadnych tarć.

Należy zwrócić uwagę na:

- a) pokryć warstwą smaru silikonowego „MOLYKOTE 55M” wszystkie uszczelki, należy uważać w trakcie montażu aby nie uległy uszkodzeniu
- b) oprzeć blokadę kul (16) na właściwym kluczu, pokryć obficie smarem i włożyć kulę w gniazda blokad kul, smar uniemożliwi ich wypadnięcie; utrzymywać klucz pionowo, dokręcić do końca blokadę kul
- c) ustawić pozycję blokady kul (16) w taki sposób, że dźwignia (29) utrzymywana nieruchomo w pozycji skrajnej, umożliwiając ruch dźwigni (13) o 0,2-0,3 mm

- d) przywrócić pozycję nakrętki rejestrującej (8), zgodnie z wymaganiami
- e) zamontować zespół membrany, położyć uszczelkę (12) na membranie
- f) utrzymywać lekko wciśnięty sworzeń (7) dla lepszego ułożenia membrany (31) i zamontowania przykrycia (5), sprawdzić czy sworzeń (7) znajduje się w pozycji centralnej
- g) dokładnie dokręcić śruby (30) utrzymując przykrycie w stanie gwarantującym szczelność
- h) kilkakrotnie sprawdzić czy wszystkie elementy poruszają się bez żadnych tarć
- i) zamontować zespół odcinający na zaworze szybkozamykającym
- j) zamontować zespół odcinający, dokręcić sworznie (37)

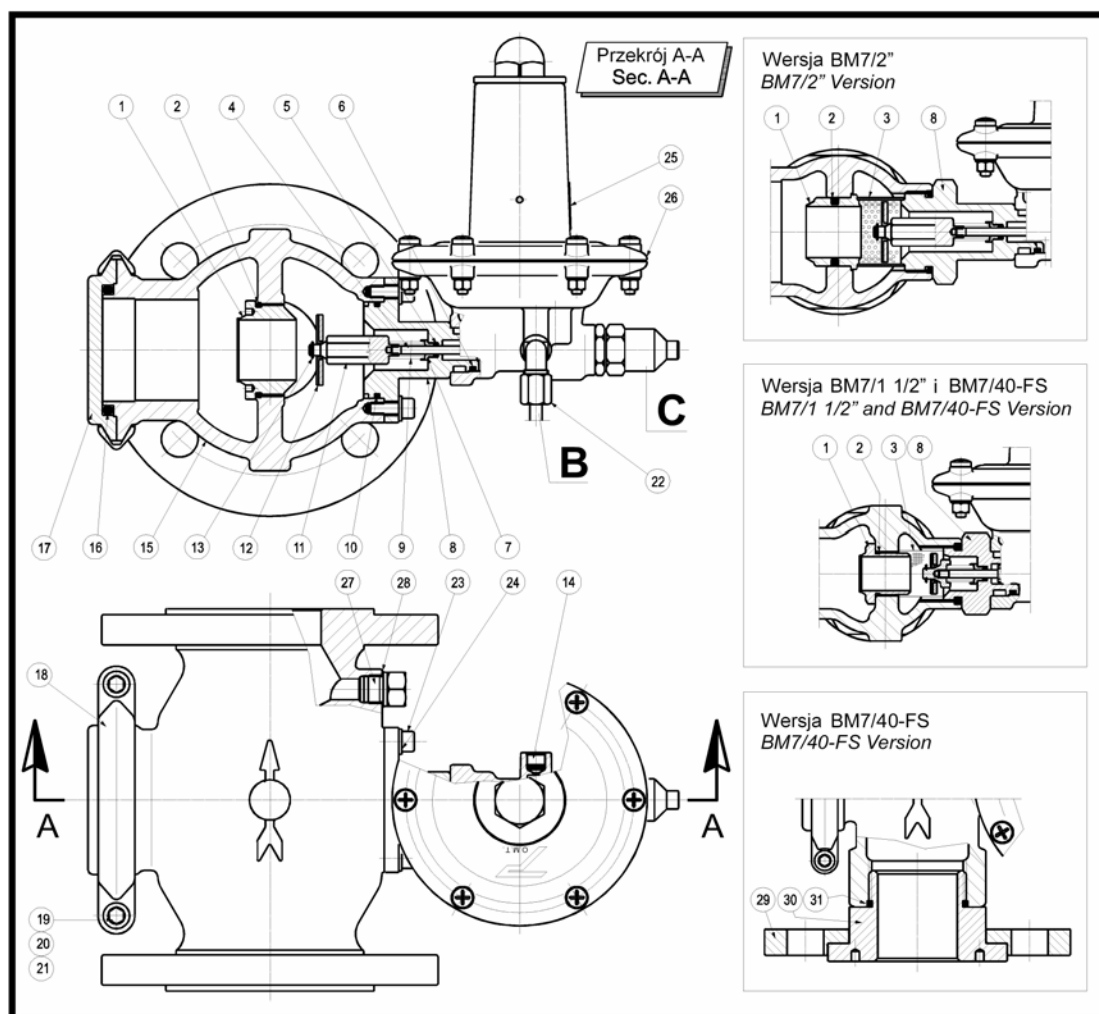
7. USTAWIENIE

- a) wkręcić całkowicie sprężynę maksymalnego ciśnienia (4) przy pomocy nakrętki (3), całkowicie wykręcić sprężynę minimum (6), wykręcając śrubę (2)
- b) poluzować pobór kontrolny (A)
- c) pompką lub innym właściwym urządzeniem, poprzez pobór kontrolny, wprowadzić ciśnienie o parametrach typowych dla eksploatacji
- d) uzbroić zespół odcinający, doprowadzić do spadku ciśnienia aż do wartości ustalonych dla minimum
- e) śruba (2) powoli wkręcić sprężynę (6) aż do osiągnięcia zamknięcia
- f) powtórzyć czynności punktów c), d) wykonać ewentualną korektę ustawienia
- g) przywrócić ciśnienie do warunków eksploatacyjnych
- h) uzbroić zespół odcinający, podwyższyć ciśnienie do wartości zamknięcia dla wartości maksymalnych
- i) nakrętką (3) powoli poluzować sprężynę (4) aż do uzyskania zamknięcia
- j) powtórzyć czynności punktów g) i h) wykonać ewentualną korektę ustawienia

UWAGA!:

W przypadku gdy nie jest przewidziane działanie zespołu odcinającego dla minimalnego lub maksymalnego ciśnienia, należy pominąć właściwą czynność. Przypomina się że dla uniknięcia zamknięcia dla minimum wystarczające jest wykręcenie sprężyny (6); dla wyeliminowania zamknięcia dla maksimum wykręcić sprężynę (4).

OMT TARTARINI



NUMER	OKREŚLENIE
1	NAKRĘTKA
2	ŚRUBA REJESTRUJĄCA MIN. CIŚNIENIE
3	NAKR. REJESTRUJĄCA MAX. CIŚNIENIE
4	SPRĘŻYNA
5	PRZYKRYCIE
6	SPRĘŻYNA
7	ZESPÓŁ SWORZNIA
8	NAKRĘTKA REJESTRUJĄCA
9	NAKRĘTKA
10	PODKŁADKA USZCZELKA
11	ZESPÓŁ PODKŁADKI TRZPIEŃ
12*	USZCZELKA
13	ZESPÓŁ PODKŁADKI
14	TRZPIEŃ
15*	O-RING
16	UCHWYT KUL
17	KULE
18	UCHWYT SPRĘŻYNY
19	SPRĘŻYNA
20	KORPUS
21	RURKA
22*	O-RING
23*	O-RING

24	PROWADNICA SWORZNIA
25
26	PRZYKRYCIE
27	TRZPIEŃ
28	SPRĘŻYNA
29	DŹWIGNIA
30	ŚRUBY
31*	MEMBRANA
32	PODKŁADKA
33*	O-RING
34	UCHWYT KUL
35	PODKŁADKA
36	TABLICZKA
37	ŚRUBA
38	ŚRUBA
39	ŚRUBA
40	PODKŁADKA
41	REDUKCJA

Części oznaczone gwiazdką (*) są dostarczane w zestawie części zamiennych. Zalecamy posiadanie takiego zestawu w magazynie (części oznaczone * należy wymienić maksymalnie co 3 lata).