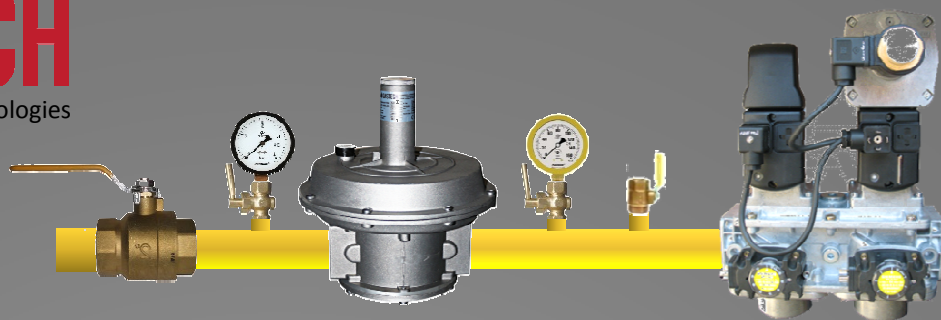




Typ RL

Stabilizatory
Gazu

Stabilizatory gazu bezpośredniego działania
zgodne z normą EN88



OPIS PRODUKTU

Seria „RL” regulowanych sprężyną, sterowanych membraną, stabilizatorów z zaworem jest przeznaczona dla niskiego ciśnienia wylotowego. Stabilizatory serii „RL” są dedykowane do wewnętrznych ścieżek gazowych i są wstępnie skonfigurowane do redukcji na określone ciśnienie. Specjalna konstrukcja stabilizatora zapewnia:

- Wysoki współczynnik przepływu.
- Wysoka dokładność, nawet przy maksymalnych natężeniach przepływu.
- Krótkie czasy reakcji.
- Brak przecieków wewnętrznych przy zerowym przepływie.
- Okresowa konserwacja bez demontażu urządzenia z rurociągu.

Zastosowanie:
w stacjach gazu
ziemnego LPG, CNG,
LNG.



Nadaje się do
zastosowania we
wszystkich kotłowniach
w celu uzyskania
stabilnego
zredukowanego
ciśnienia gazu.



Przeznaczone do
systemów spalania
procesowego przed
palnikami,
promiennikami



CHARAKTERYSTYKA

Stabilizator	RL serie 1 bar
Typ	IS
Rodzaje gazów	Grupa 1 i 2 w/g z dyrektywy PED 97/23/EC
Wymiary	1/2" – 2" ISO 7/1, DN65 – DN150 ISO 7005
Zakres ciśnienia wlotowego Inlet Pressure bPu	RL Serie P2+30mbar up to 1bar RLxxC 20mbar up to 500mbar
Zakres ciśnienia wylotowegoWd	10 - 350 mbar
Minimum ΔP	30 mbar
Maksimum ΔP	RL serie 1 bar , RLC 0.5 bar
Metariał	Korpus AlSi - zakrętka AlSi – Membrany i części uszczelniające NBR, Mosiądz
Temperatura pracy	-20°C / +60°C
Tryb zadziałania	Awaria Otwiera

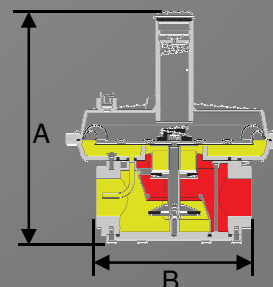
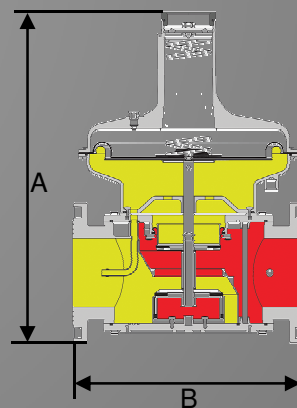


Wszystkie wymiary w mm

WYMIARY I WAGA

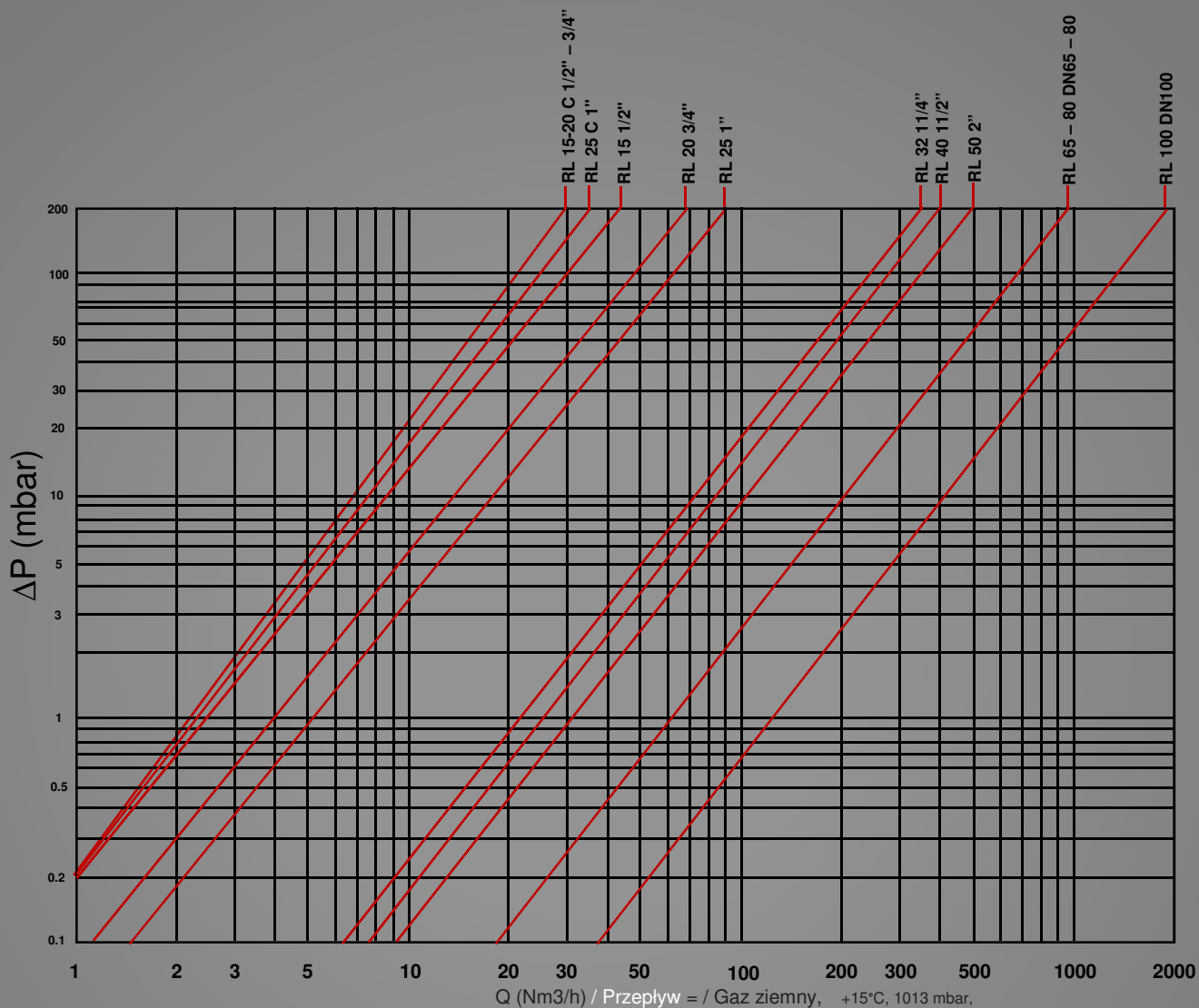
STABILIZATORY RL

Kod Nazwa	Przyłącza	A	B	Wkład filtracyjny mm ²	Kg
RL 15 C	Rp. 1/2"	120	152	4560	0.7
RL 20 C	Rp. 3/4"	120	152	4560	0.7
RL 25 C	Rp. 1"	120	152	4560	0.7
RL 15	Rp. 1/2"	120	194	2810	1.3
RL 20	Rp. 3/4"	120	194	2810	1.3
RL 25	Rp. 1"	120	194	2810	1.3
RL 32	Rp. 1 1/4"	160	245	16800	3.2
RL 40	Rp. 1 1/2"	160	245	16800	3.2
RL 50	Rp. 2"	160	245	16800	3.2
RL 65	DN65	290	465	39250	12.1
RL 80	DN80	310	470	39250	12.5
RL100	DN100	350	504	76250	17.7



Typ RL

DIAGRAM PRZEPŁYWU



Przepływ dla innych gazów

W tabeli powyżej, przepływ podany jest w (n)m³/h dla gazu ziemnego gęstości 0.61 i temperaturze 15°C.

W celu przeliczenia przepływu dla innego gazu, należy zastosować poniższy wzór.

$$Q \text{ (Scm/h Gaz Ziemny)} \times F_c = Q \text{ (Scm/h Xgaz)}$$

Example:

$$Q \text{ (Scm/h Gaz Ziemny)} \times 0.78 = Q \text{ (Scm/h Powietrze)}$$

$$1 \text{ Scm/h Gaz Ziemny} = 0.78 \text{ Scm/h Powietrze}$$

Współczynnik korekcyjny F_c w 15°C

Propan	0.64
Butan	0.55
Tlen	0.76
Powietrze	0.78
Azot	0.81
Bio-gaz	0.85
Gaz miejski	1.23
Wodór	3.04

Typ RL

URUCHOMIENIE STABILIZATORA SERII RL

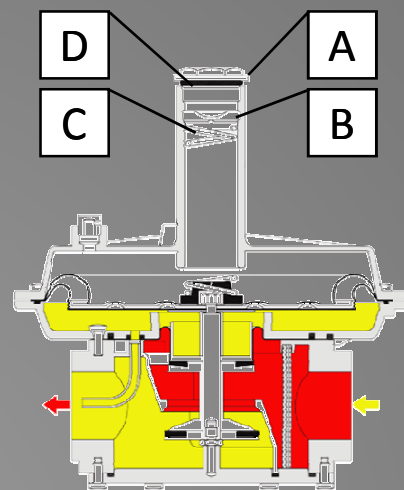
1. Sprawdź na manometrze kontrolnym, czy w instalacji jest odpowiednie ciśnienie gazu.
2. Sprawdź wkład filtracyjny, wkład powinien być czysty i nie zniszczony.
3. Sprawdź czy ręczny zawór nadmiarowy jest w pozycji zamkniętej.
4. Bardzo powoli otwórz zawór główny.
5. Sprawdź ciśnienie wylotowe na manometrze kontrolnym.

Jeśli wylotowe ciśnienie gazu nie jest na wymaganym poziomie:

‘A’ Wykręć zakrętkę i wyciągnij kapturek. Ciśnienie wylotowe będzie regulowane poprzez kręcenie wewnętrzną śrubą regulacyjną ‘B’ za pomocą klucza imbusowego, kręcenie zgodnie z ruchem wskazówek zegara zwiększa ciśnienie, w przeciwnym zmniejsza ciśnienie.

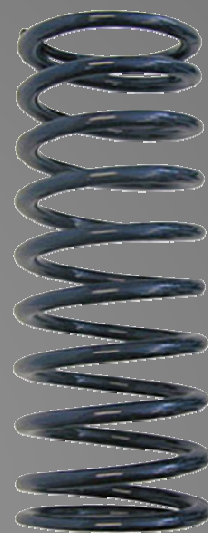
W przypadku gdy nie uda się ustawić wymaganego ciśnienia gazu, konieczna jest wymiana sprężyny ‘C’.

Po zakończonej regulacji należy z powrotem wkręcić zakrętkę ‘A’ upewniając się, czy na zakrętce jest uszczelka ‘D’.



WYMIARY SPRĘŻYN

MODEL TYP	WYMIARY PRZYŁĄCZA	ZAKRES PRACY [mbar]	WYMIARY SPRĘŻYN d x De x L x t
RL 15 C - 20 C - 25 C	1/2"	13 ÷ 30	1,3x17x55x8
	3/4"	20 ÷ 70	1,3x17x70x11
	1"	60 ÷ 180	2x17x54x9
RL 15 - 20 - 25	1/2"	9 ÷ 28	1,5 x 29 x 85 x 10
	3/4"	18 ÷ 40	1,6 x 29 x 115 x 12
	1"	40 ÷ 110	2,2 x 29 x 100 x 12
	1"	110 ÷ 150	2,5 x 29 x 140 x 18,5
	1"	150 ÷ 200	2,5 x 29 x 155 x 16
RL 32 - 40 - 50	1 1/4"	8 ÷ 13	1,6 x 29 x 115 x 12
	1 1/2"	13 ÷ 23	2 x 29 x 140 x 16
	1 1/2"	20 ÷ 36	2,2 x 29 x 140 x 18,5
	2"	33 ÷ 58	2,5 x 29 x 155 x 16
	2"	55 ÷ 100	3 x 29 x 140 x 18
	2"	90 ÷ 190	3,5 x 29 x 125 x 14
RL 65 - RL 80	DN65	7 ÷ 18	4 x 66,5 x 155 x 16
	DN80	13 ÷ 27	4,5 x 70 x 200 x 14,5
	DN80	22 ÷ 50	4,5 x 70 x 200 x 14,5
	DN80	50 ÷ 130	5 x 70 x 200 x 13,5
	DN80	110 ÷ 200	6 x 70 x 200 x 10,5
RL 100	DN100	7 ÷ 16	4 x 66,5 x 155 x 16
	DN100	15 ÷ 27	4,5 x 70 x 200 x 14,5
	DN100	27 ÷ 55	5 x 70 x 200 x 13,5
	DN100	55 ÷ 130	6 x 70 x 200 x 10,5
	DN100	130 ÷ 200	6 x 70 x 200 x 10,5 + 5,5 x 54,5 x 195 x 12,5



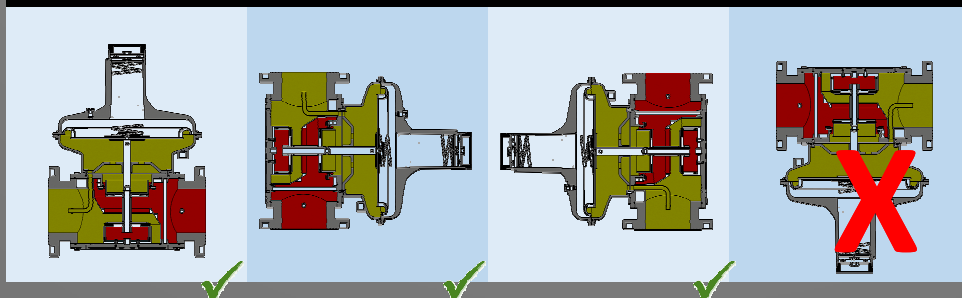
TABLICZKA ZNAMIONOWA

GASTECH® COMMERCIAL:-OFFICES:34815 ISTANBUL Turkey
 -Phone +90 216.465.14.75-Fax +90 216.465.14.77
 -E-mail: info@gastech.com.tr

PRODUCT TYPE : RL50 P Set : 21 mbar
 LOT. SERIAL NO : 20245-2015 Ac-Sg-Ag : 0% - 10%
 CON. DIA. : Rp 2" Wa : 8-450 mbar
 Pg max. : 1 bar Wao - Vau : 30-450 / 5-150 mbar
 PTest : 1,6 bar Qmin-Qmax : 0 - 135 Sm³/h
 Des. Temp. : -20°C +6°C
 Filt. Eff. : 50 µ

CE 1783
 According to the
 PED 97/23 EC

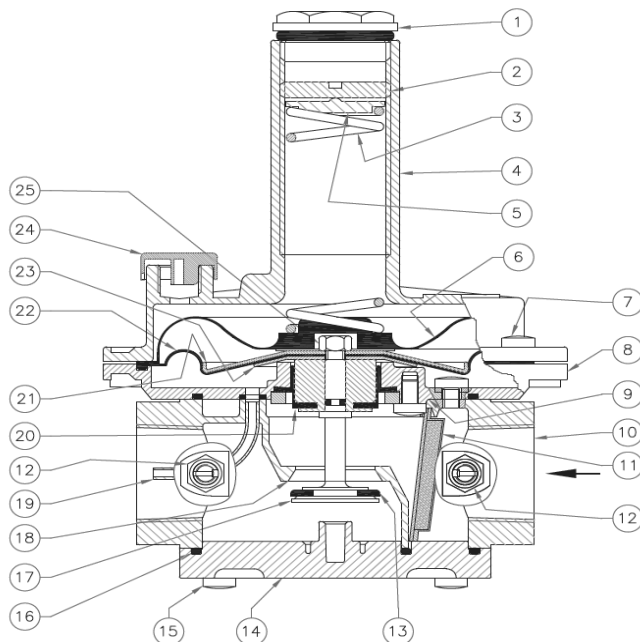
SPOSÓB MONTAŻU



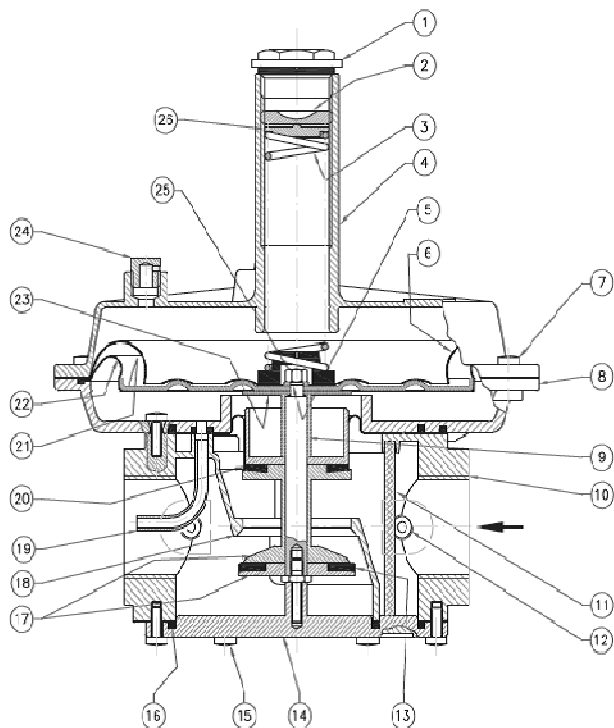
Typ RL

LISTA CZĘŚCI 1/2" – 2"

- 1 – Nakrętka aluminiowa
- 2 – Śruba regulacyjna
- 3 – Sprężyna nastawcza
- 4 – Dysk
- 5 – Podkładka pod sprężynę
- 6 – Membrana bezpieczeństwa
- 7 – Śruby mocujące
- 8 – Kolnierz
- 9 – Szpilka centralna
- 10 – Korpus
- 11 – Komora filtracyjna
- 12 – Zawór ciśnieniowy
- 13 – Podkładka uszczelniająca
- 14 – Spód
- 15 – Dolne śruby mocujące
- 16 – Uszczelka dolna O-Ring
- 17 – Dysk Gniazda
- 18 – Gniazdo uszczelnienia
- 19 – Rurka czujnika
- 20 – membrana kompensacyjna
- 21 – Górna tarcza membrany
- 22 – Membrana robocza
- 23 – Dolna tarcza membrany
- 24 – Nasadka przeciwpływowa
- 25 – Nakrętka centralna



Rysunek
Stabilizatory RL 1/2" – 3/4" – 1"

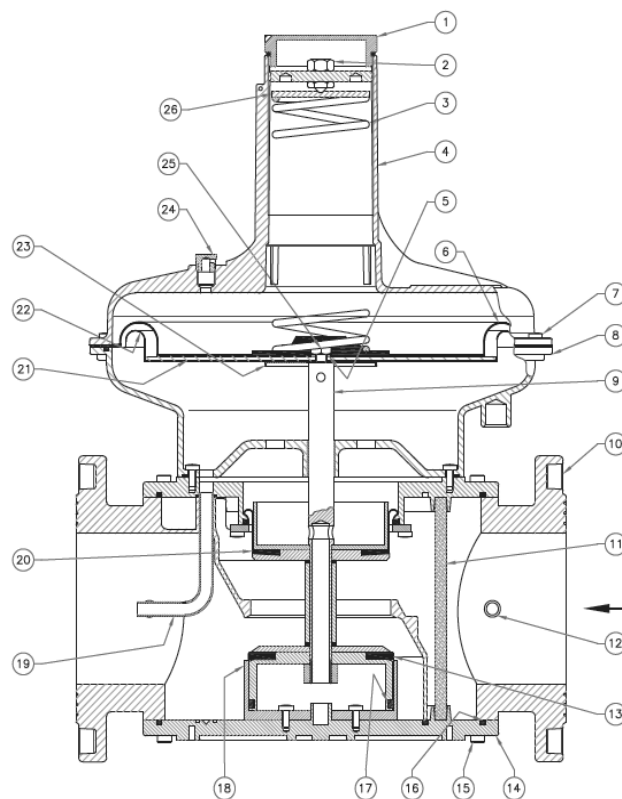


Rysunek.
Stabilizatory serii RL 1 1/4" – 1 1/2" – 2"

Typ RL

Lista części DN65 – DN100

- 1 – Nakrętka aluminiowa
- 2 – Śruba regulacyjna
- 3 – Sprężyna nastawcza
- 4 – Dysk
- 5 – Podkładka pod sprężynę
- 6 – Membrana bezpieczeństwa
- 7 – Śruby mocujące
- 8 – Kołnierz
- 9 – Szpilka centralna
- 10 – Korpus
- 11 – Komora filtracyjna
- 12 – Zawór ciśnieniowy
- 13 – Podkładka uszczelniająca
- 14 – Spód
- 15 – Dolne śruby mocujące
- 16 – Uszczelka dolna O-Ring
- 17 – Dysk Gniazda
- 18 – Gniazdo uszczelnienia
- 19 – Rurka czujnika
- 20 – membrana kompensacyjna
- 21 – Górna tarcza membrany
- 22 – Membrana główna
- 23 – Dolna tarcza membrany
- 24 – Nasadka przeciwpływowa
- 25 – Nakrętka centralna



Rysunek.
Stabilizatory Serii RL DN65 – 80 - 100

MOŻLIWE NIEPRAWIDŁOWOŚCI W PRACY STABILIZATORÓW SERII RL

NIEPRAWIDŁOWOŚĆ	MOŻLIWE PRZYCZYNY	INTERVENTION
Brak szczelności przy poborze 0m ³ /h	Dysk Gniazda [17] uszkodzony, Membrana Główna. [22] zniszczona, Dirt or foreign bodies in the sealing area	Wymienić, Wymienić, Clean,
Pompowanie, nierówna praca	Brud, zanieczyszczenie w obszarze uszczelnienia Zmniejszona	Wyczyścić, a w razie potrzeby wymienić uszczelnienia, i/lub elementy prowadzące Debiyi arttırın
Rośnie ciśnienie wylotowe	Membrana Główna. [22] zniszczona,	Wymienić.

EC EXAMINATION CERTIFICATE



TAM KALİTE GÜVENCE MODÜLÜ BELGESİ (TASARIM İNCELEME DAHİL)

GASTECH MÜH. MÜŞ. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
firması

Mahmut Şevket Paşa Köyü Mahmut Şevket Paşa Cad. No:6/A1 Beykoz/İSTANBUL

Adresinde ürettiği

"GASTECH" Markalı

RL Serisi: PN1 Giriş Basıncı, DN15 (dahil) – DN50 (dahil) arası çaplarda

R Serisi: PN16 Giriş Basıncı, DN15 (dahil) – DN50 (dahil) arası çaplarda

F Serisi: PN25 Giriş Basıncı, DN25 (dahil) – DN100 (dahil) arası çaplarda

Z Serisi: PN50 Giriş Basıncı, DN25 (dahil) – DN100 (dahil) arası çaplarda

Emniyet Kapatma Vanası ile birlikte, Diferansiyel Dayanımlı.

Pilot veya yay yüklemeli, AC5 – SG10 Hassasiyetli, Class2, -20 / +60 çalışma sıcaklığı

GAZ REGÜLATÖRLERİ

Kapsamı için

97/23/AT – Basıncı Ekipmanlar Yönetmeliği Tam Kalite Güvence Modülü - Modül H1 (EK-III)

"in gereklerine göre ve TS EN ISO 9001:2008" in ilgili maddeleri dikkate alınarak tetkik edilmiş ve belgelendirilmiştir

Onaylanmış Kuruluş Numarası:

1783

Belge Veriliş Tarihi:

03.02.2015

Geçerlilik Tarihi:

03.02.2018

İnceleme Rapor Numarası:

612-PED-062/2015-01 (PED TASARIM
İNCELEME VE TEMEL GÜVENLİK
GEREKLERİNE UYGUNLUK RAPORU)
612-PED-062/2015-02 (İNCELEME RAPORU)

Belge Değişiklik Tarihi / Nedeni:

01.07.2015 / Adres Değişikliği

Kalite Sisteminin Teknik Düzenleme/ Uyumlaştırılmış Standard gereklerini karşıladığını gösteren, işbu belge ile Kuruluş; tetkiki yapılan kalite sistemi kapsamında CE Uygunluk İşaretini, aşağıda gösterildiği şekilde ilaştırma ve Onaylanmış Kuruluş numarasını kullanmaya yetkilidir. Onaylanmış Kuruluş planlı/plansız gözetimler yapma hakkına sahiptir.



Belge No: 1783 - PED - 076



Volkan GÜLEÇ
Direktifler Müdürü V.
ANKARA, (Rev.01), 01.07.2015



AT TASARIM İNCELEME BELGESİ EKİ

ANNEX TO THE EC DESIGN EXAMINATION CERTIFICATE

BELGE NO (CERTIFICATE NO): 1783 - PED - 077

Ürünün Kullanım Amacı (Intended Use of the Product)

Bina Dışı Doğalgaz Regülatörleri

Natural Gas Regulators for Outside Use

Ürün Tipi (Product Type) : Gaz Regülatörleri / Gas Regulators

Marka (Trademark): GASTECH

"GASTECH" Markalı

RL Serisi: PN1 Giriş Basıncı, DN15 (dahil) – DN50 (dahil) arası çaplarda

R Serisi: PN16 Giriş Basıncı, DN15 (dahil) – DN50 (dahil) arası çaplarda

F Serisi: PN25 Giriş Basıncı, DN25 (dahil) – DN100 (dahil) arası çaplarda

Z Serisi: PN50 Giriş Basıncı, DN25 (dahil) – DN100 (dahil) arası çaplarda

Emniyet Kapatma Vanası ile birlikte, Diferansiyel Dayanımlı.

Pilot veya yay yüklemeli, AC5 – SG10 Hassasiyetli, Class2, -20 / +60 çalışma sıcaklığı

GAZ REGÜLATÖRLERİ

"GASTECH" Made

RL Series: PN1 Inlet Pressure, Diameters between DN15 (included) – DN50 (included)

R Series: PN16 Inlet Pressure, Diameters between DN15 (included)– DN50 (included)

F Series: PN25 Inlet Pressure, Diameters between DN25 (included)– DN100 (included)

Z Series: PN50 Inlet Pressure, Diameters between DN25 (included) – DN100 (included)

With Safety Shutdown Valve, Differential Strongth

Pilot Loaded or Spring Loaded, AC 5 – SG10 Sensitivity, Class 2, -20/+60 Operating Pressure

GAS REGULATORS

Ürünün Tanımı ve İşlevinin Açıklaması

(Identification of the Product and description of its functioning)

Boru Hatından Gelen yüksek Basıncı İstenilen Seviyeye Düşürmek

To reduce the incoming high pressure from the pipeline to the desired level

