

REDUKTORY CIŚNIENIA STEROWANE SPRĘŻYNĄ serii A/140

1. Opis

Reduktory serii A/140 są urządzeniami sterowanymi sprężyną o gnieździe prostym i zawieradło zrównoważonym. Posiadają połączenia kołnierzowe DN50 PN16. Są wykonywane w wersji standard lub w wersji (AP) w typach:

A/141, A/141-AP bez zespołów bezpieczeństwa

A/142, A/142-AP z zaworem wydmuchowym

A/148, A/148-AP z zaworem szybkozamykającym dla minimum i/lub max. ciśnienia

A/149, A/149-AP tak jak A/148 ale wraz z zaworem wydmuchowym patrz broszura 0092 dla OS/66

2. Zalecenia instalacyjne

- zainstalować urządzenie w przestrzeni zabezpieczonej lub oddzielonej od wpływu czynników atmosferycznych.
- upewnić się, że charakterystyki umieszczone na tabliczce znamionowej reduktora są zgodne z wymaganiami eksploatacyjnymi.
- upewnić się, że reduktor został zamontowany zgodnie z kierunkiem przepływu wskazanym przez strzałkę.
- zamontować przedłużkę impulsową (56).

3. Zalecenia wprowadzenia do pracy

- otworzyć częściowo zawór odcinający umieszczony po stronie wylotowej.
- jedynie dla reduktorów wyposażonych w zawór szybkozamykający wykręcić kapturek
-) i wkręcić go na trzpień, wyciągnąć kapturek na zewnątrz aż do uaktywnienia zaworu szybkozamykającego.
- otworzyć bardzo powoli zawór odcinający umieszczony po stronie wlotowej.
- odczekać aż ciśnienie po stronie wylotowej ustabilizuje się
- uzupełnić, bardzo powoli otwarcie zaworu po stronie wylotowej

4. Powody nieregularnego działania

4.1 Po stronie wylotowej nie ma gazu.

- brak zasilania
- nieuzbrojony zawór szybkozamykający (w przypadku typu reduktora z zaworem szybkozamykającym)

4.2 Po stronie wylotowej reduktora ciśnienie maleje.

- niewystarczające zasilanie po stronie wlotowej
- wymagane przepustowości wyższe od tych, które reduktor może zapewnić
- zanieczyszczony filtr po stronie wlotowej
- uszkodzona sprężyna

4.3 Ciśnienie po stronie wylotowej reduktora zwiększa się lub do pracy wchodzi system zabezpieczający (zawór wydmuchowy lub zawór szybkozamykający).

- podkładka uszczelniająca (22) lub gniazdo (28) uszkodzone
- zanieczyszczona uszczelka pod gniazdem
- membrana (16) uszkodzona

5. Kontrola okresowa

Zaleca się wykonywanie okresowej kontroli sprawności reduktor.

5.1 Weryfikacja pracy reduktora.

Powoli zamknąć zawór odcinający umieszczony po stronie wylotowej, sprawdzić wartość ciśnienia na odcinku pomiędzy reduktorem a zaworem. Zauważy się pewien wzrost wartości ciśnienia po stronie wylotowej, następnie ciśnienie ustabilizuje się. Jeśli natomiast będzie następował dalszy wzrost ciśnienia oznacza to, że zawieradło nie dokonuje perfekcyjnego zamknięcia. W takim przypadku należy zamknąć zawór umieszczony po stronie wlotowej reduktora i przystąpić do obsługi (paragraf 6.2)

5.2 Weryfikacja pracy zaworu wydmuchowego (tylko dla urządzeń wyposażonych).

Zamknąć zawór po stronie wylotowej reduktora, wykorzystać pobór ciśnienia umieszczonego pomiędzy reduktorem, a zaworem i przy pomocy pompki lub innego urządzenia podwyższyć wartość ciśnienia aż do zadziałania zaworu szybkozamykającego. Zostanie to zasygnalizowane przez uchodzenie gazu przez przewód wydmuchowy.

5.3 Weryfikacja zespołu odcinającego (tylko dla urządzeń wyposażonych).

Patrz broszura 0092.

6. Obsługa

6.1 Uwagi

OMT TARTARINI

Dla właściwego wykonania prac niezbędne jest korzystanie z usług personelu przeszkolonego. W razie konieczności należy kierować pytania do naszego biura technicznego lub do osób koncesjonowanych. Przed przystąpieniem do obsługi należy upewnić się, że wewnątrz korpusu nie znajduje się gaz pod ciśnieniem. W tym celu należy odciąć dopływ po stronie wlotowej i wylotowej na odcinku, na którym będzie dokonywano się obsługi. Zaleca się, przy okazji wykonywania obsługi głównej dokonać wymiany wszystkich części gumowych, w tym celu wykorzystać zestaw części wymiennych. Przypomina się, że taka operacja nie wymaga demontażu korpusu urządzenia z ciągu.

6.2 Obsługa główna

- wykręcić śruby (52) oraz uchwyt (53), zdjąć korpus, z korpusu wykręcić także zestaw wyważający oraz podkładkę (22)
- wykręcić trzpień (19) zdemontować wszystkie elementy wchodzące w skład zespołu wyważającego. Wyczyścić benzyną, skontrolować membranę (21), wymienić części zużyte
- wykręcić przy wykorzystaniu klucza gniazdo (28), sprawdzić stan O-RING (23). Jeśli gniazdo jest uszkodzone należy je wymienić
- zdemontować kapturek (1), nakrętkę (2) oraz sprężynę (3)
- zdemontować śruby (40) zdjąć przykrycie (4)
- zdemontować zespół membrany z korpusu
- zdemontować zespół membrany, dla urządzeń wyposażonych w zawór wydmuchowy należy wykręcić nakrętkę rejestrującą (5), zdjąć sprężynę (8), wykręcić nakrętkę (11) dla innych modeli wystarczające jest zdemontowanie nakrętki (5) i wykręcenie nakrętki (11)
- skontrolować membranę (16), uszczelkę (39), zawór wydmuchowy (13), O-RING (48). Wymienić części zużyte
- sprawdzić stan O-RING (18) i (17)

6.3 Montaż.

Zamontować części postępując w odwrotnej kolejności od wskazanych w paragrafie 6.2. Upewnić się, że wszystkie części poruszają się w sposób swobodny bez tarć.

- pokryć warstwą smaru „MOLYKOTE 55M” wszystkie uszczelki
- zamontować membranę (16)
- dokręcić dokładnie wszystkie śruby dla zagwarantowania pełnej szczelności
- skontrolować wodą z mydłem czy nie ma nieszczelności

7. Ustawienie

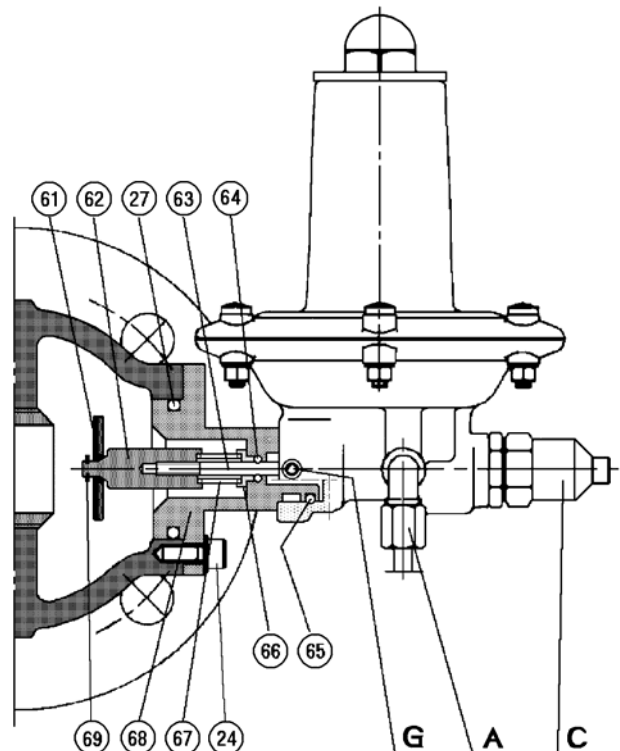
Zamontować po stronie wylotowej reduktora manometr do pomiaru ciśnienia regulowanego. Obrócić nakrętką (2) w kierunku ruchu wskazówek zegara dla zwiększenia wartości ciśnienia lub w kierunku przeciwnym dla jej zmniejszenia. Sprawdzić ustawienie zaworu wydmuchowego - patrz paragraf 5.2 (ewentualne korygowanie ustawienia przy pomocy nakrętki (6)). W przypadku dłuższych zmian wartości ustawienia w stosunku do oryginalnych może okazać się niezbędna wymiana sprężyny (3) na bardziej właściwą.

W tym przypadku należy też dokonać wymiany ustawień (sprężyn) zespołu odcinającego.

Obsługa zespołu odcinającego OS/66 dla wersji A/148 i A/149 Standard i AP

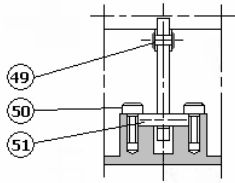
- spowodować zamknięcie zaworu szybko-zamykającego i odłączyć przewód impulsowy(A)
- rozluźnić kołki (G) i odłączyć sterownik od reduktora
- wykręcić śruby (24) wyciągnąć korek (68) z korpusu i skontrolować trzpień (63). Jeśli są oznaki zużycia wykręcić podkładkę główną i wymienić trzpień (63)
- dokładnie oczyścić części i ponownie zweryfikować i wymienić zużyte
- nasmarować elementy ruchome i zamontować poszczególne elementy w kolejności odwrotnej po zakończeniu czynności sprawdzić prawidłowość działania zaworu szybkozamykającego.

Uwaga. Dla realizacji czynności serwisowych korzystać z biuletynu 0092



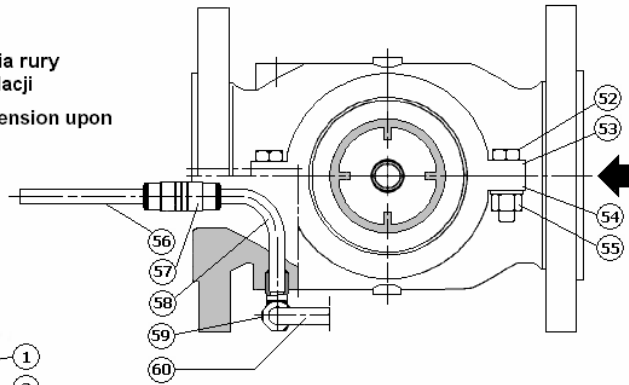
OMT TARTARINI

Przekrój A-A
Section A-A

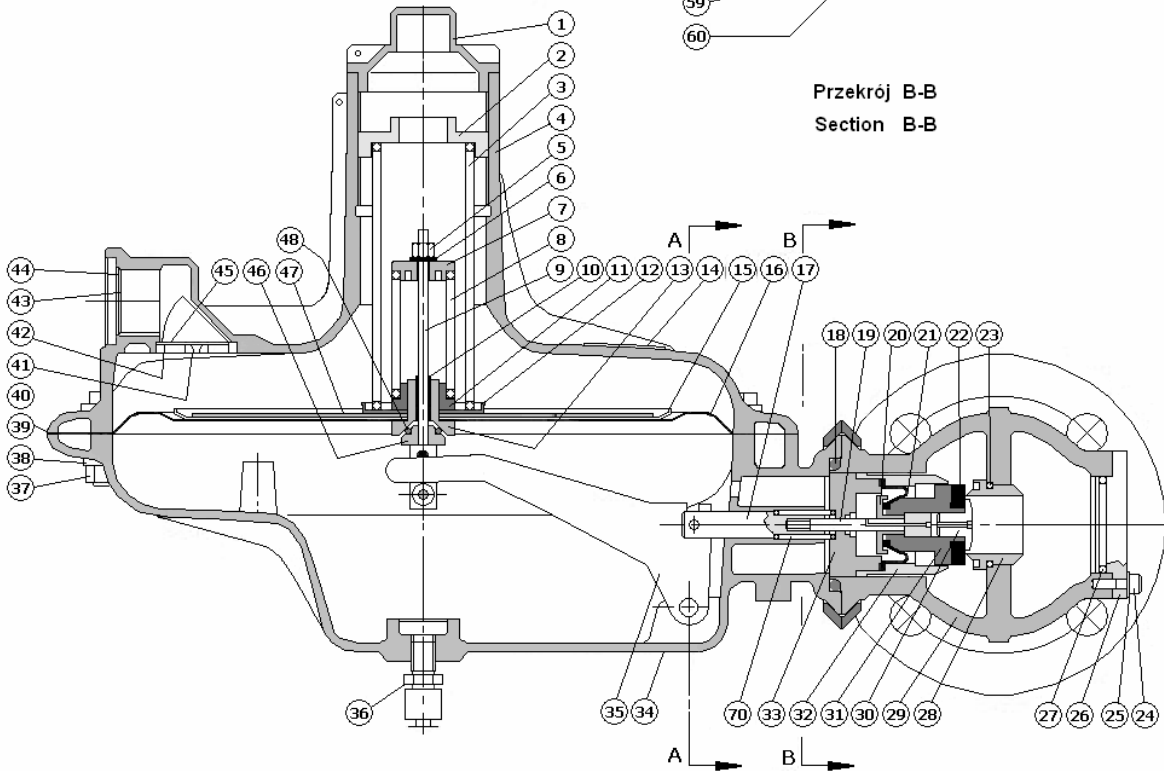


Montaż przedłużenia rury impulsowej w instalacji
Fit impulse pipe extension upon installation

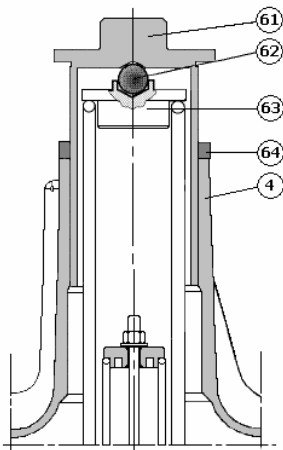
Szczegół połączenia impulsu ciśnienia wylotowego
Detail of outlet pressure impulse connection



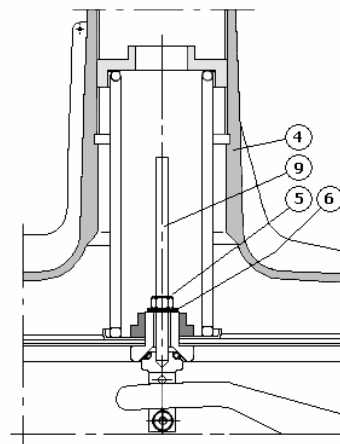
Przekrój B-B
Section B-B



Wersja wysokociśnieniowa (wszystkie modele)
High pressure version (all models)



Szczegół ważny dla A/141 i A/148
Detail of A/141 and A/148



OMT TARTARINI

NUMER	OKREŚLENIE
1	KAPTUREK
2	NAKRĘTKA USTAWIAJĄCA
3	SPRĘŻYNA
4	PRZYKRYCIE
5	NAKRĘTKA
6	PODKŁADKA
7	SPRĘŻYNA BLOKUJĄCA
8	SPRĘŻYNA
9	SWORZEŃ
10	PRZEWÓD
11	NAKRĘTKA USTAWIAJĄCA
12	PODKŁADKA
13	ZAWÓR WYDMUCHOWY
14	TABLICZKA ZNAMIONOWA
15	PODKŁADKA
16*	MEMBRANA
17	SWORZEŃ
18*	O-RING
19	SWORZEŃ
20	PODKŁADKA
21*	MEMBRANA TALERZOWA
22*	ZESPÓŁ PODKŁADKI GŁÓWNEJ
23*	O-RING
24	ŚRUBA
25	PODKŁADKA
26	DENNICA
27*	O-RING
28	GNIAZDO
29	KORPUS
30	PODKŁADKA BLOKUJĄCA
31	PODKŁADKA GŁÓWNA
32	UCHWYT
33*	ZESPÓŁ PRZENOSZĄCY
34	KORPUS
35	DŹWIGNIA
36	POŁĄCZENIE

37	NAKRĘTKA
38	PODKŁADKA
39*	USZCZELKA
40	ŚRUBA
41	PODKŁADKA ELASTYCZNA
42	UCHWYT
43	SIATKA
44	SEEGER
45	KORPUS
46	ZESPÓŁ SWORZNIA
47	PODKŁADKA
48*	O-RING
49	ZAPINKA ELASTYCZNA
50	ŚRUBA
51	TRZPIEŃ
52	ŚRUBA
53	UCHWYT
54	PODKŁADKA
55	NAKRĘTKA
56	PRZEDŁUŻKA IMPULSU WEW.
57	POŁĄCZENIE
58	IMPULS WEWNĘTRZNY
59	POŁĄCZENIE
60	PRZEWÓD
61*	ZESPÓŁ PODKŁADKI
62	PODKŁADKA GŁÓWNA
63	TRZPIEŃ
64*	O-RING
65*	O-RING
66	SPRĘŻYNA BLOKUJĄCA
67	SPRĘŻYNA
68	ZASLEPKA
69	SEEGER
70	SPRĘŻYNA

Części oznaczone gwiazdką (*) są dostarczane w zestawie części wymiennych. Zalecamy posiadanie takiego zestawu jako zabezpieczenia (części oznaczone * należy wymienić maksymalnie co 3 lata).



Emerpol Sp. z o.o.
ul. Perkuna 85
04-124 Warszawa
tel.: +48 22 545 29 76
fax: +48 22 545 29 82
e-mail: emerpol@emerpol.pl