

Piloty Typu PS/79 i PS/80

STRESZCZENIE

| | |
|-------------------------------|---|
| Wstęp | 1 |
| Specyfikacja | 1 |
| Tabliczka Znamionowa | 2 |
| Wymiary i Masy | 2 |
| Montaż | 2 |
| Uruchomienie | 2 |
| Kontrola Okresowa | 2 |
| Oświadczenie SEP | 2 |
| Wymagania ATEX | 2 |
| Obsługa | 3 |
| Rozwiązywanie problemów | 4 |
| Schematy Montażowe | 6 |

WSTĘP

Zakres Instrukcji

Instrukcja ta opisuje montaż, proces uruchomienia, obsługę, rozwiązywanie problemów oraz listę części zapasowych dla pilotów serii PS/79 i PS/80.

Opis Produktu

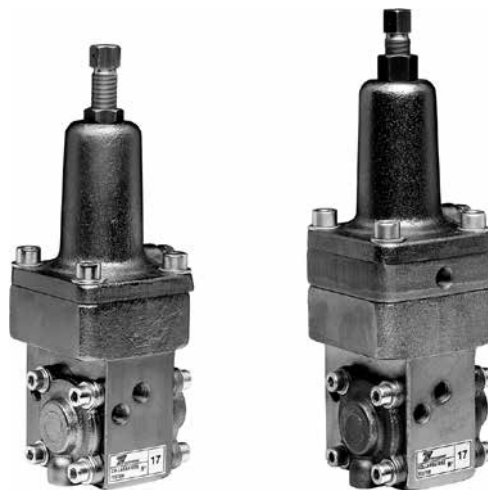
Zaprojektowane do sterowania reduktorami ciśnienia. Dostępne są następujące modele:

- **PS/79** - pilot z jedną membraną do pilotowanych reduktorów ciśnienia gazu (monitor aktywny lub pasywny)
- **PSO/79** - pilot z jedną membraną do nastaw ciśnienia pośredniego pilotowanych reduktorów ciśnienia gazu (monitor aktywny)
- **REO/79** - pilot z jedną membraną do nastaw ciśnienia wylotowego pilotowanych reduktorów ciśnienia gazu (monitor aktywny)

W przypadku awarii powyższe piloty z jedną membraną spowodują reakcję reduktora typu "awaria otwiera".

- **PS/80** - pilot z dwiema membranami do pilotowanych reduktorów ciśnienia gazu (monitor aktywny lub pasywny)
- **PSO/80** - pilot z dwiema membranami do nastaw ciśnienia pośredniego pilotowanych reduktorów ciśnienia gazu (monitor aktywny)
- **REO/80** - pilot z dwiema membranami do nastaw ciśnienia wylotowego pilotowanych reduktorów ciśnienia gazu (monitor aktywny)

W przypadku awarii powyższe piloty z dwiema membranami spowodują reakcję reduktora typu "awaria zamyka".



Rysunek 1. Piloty Typu PS/79 i PS/80

Modele RE/79 i RE/80 są wykonane zgodnie ze specyficznymi wymogami rynku włoskiego.

Wersja ze szczelną pokrywą dostępna jest na zamówienie (np. PS/79-D i PS/80-D).

Wszystkie piloty PS mogą być instalowane w następujących reduktorach ciśnienia:

Seria FL - Seria Cronos - Seria EZH - Model 971

Ten produkt został zaprojektowany do użytku z gazami paliwowymi z rodziny 1 i 2 zgodnie z EN 437 oraz innymi nie agresywnymi i nie paliwowymi gazami. W sprawie wszystkich innych gazów, innych niż gaz ziemny, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem handlowy.

SPECYFIKACJA

| ZASTOSOWANIE | | | DOPUSZCZALNE CIŚNIENIE PS (bar) | ZAKRES NASTAW W _s (bar) | MATERIAŁY KORPUSU I POKRYW |
|----------------------|-----------------|----------|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------|
| REDUKTOR LUB MONITOR | AKTYWNY MONITOR | | | | |
| | | REDUKTOR | MONITOR | | |
| PS/79 | PSO/79 | REO/79 | 100 | 0,5 - 40* | Stal |
| PS/80 | PSO/80 | REO/80 | | 1,5 - 40* | |

(* Wersje PS/79-AP i PS/80-AP są dostępne na zamówienie w zakresie nastaw do 60 bar.


Tabela 1. Właściwości Techniczne

Złącza z gwintem wewnętrznym 1/4" NPT.

Wszystkie piloty serii PS/ są dostarczane z filtrem (stopień filtracji 5µ) oraz wbudowanym stabilizatorem ciśnienia (z wyjątkiem pilotów PSO/70 i PSO/80).

Typ PS/79 i PS/80

TABLICZKA ZNAMIONOWA

| | | | |
|---|----------|--------------------------------|------------------|
|  | | APPARECCHIO TIPO / DEVICE TYPE | |
| MTRICOLA | | Symbol 1 | |
| SERIAL Nr. | DN1 | | |
| ANNO | DN2 | | |
| YEAR | Symbol 2 | | |
| NORME ARMONIZ. | Wa | | |
| HARMONIZED STD. | bar | | |
| CLASSE DI PERDITA | Wao | | |
| LEAKAGE CLASS | bar | | |
| CLASSE FUNZIONALE | Wau | | |
| FUNCTIONAL CLASS | bar | | |
| FLUIDO GRUPPO | pmax | pao | |
| FLUID GROUP | bar | bar | |
| 1 | Symbol 3 | PS | Symbol 4 |
| TS | °C | body | bar |
| | | covers | - |
| | | bar | PT= 1.5 x PS bar |

Rysunek 2. Tabliczka dla Serii PS/79 i PS/80

Symbol 1: Patrz "Specyfikacja"

Symbol 2: Rok produkcji

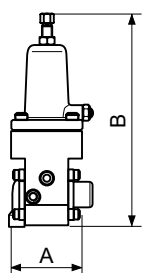
Symbol 3: Klasa 1: -10° do 60°C

Klasa 2: -20° do 60°C

Symbol 4: Patrz "Specyfikacja"

WYMIARY I MASY

Tabela 2. Wymiary (mm) i Masa (kg)



| | PS/79 Pełen zagr. | PS/80 Pełen zagr. |
|------|-------------------------|-------------------------|
| A | 90 | 90 |
| B | 265 | 290 |
| Masa | 8 | 9 |

MONTAŻ

- Upewnić się czy charakterystyki na tabliczce znamionowej pilota są zgodne z wymogami eksploatacyjnymi.
- Instalować zgodnie z instrukcją obsługi reduktora.

URUCHOMIENIE

Sprawdzić instrukcję uruchamiania i regulacji pilota odpowiednie do urządzenia, z którym działa pilot.

KONTROLA OKRESOWA

Zamknąć powoli zawór odcinający wylotowy i sprawdzić ciśnienie w odcinku między nim, a reduktorem. Powinien być zauważalny lekki wzrost ciśnienia - powód to dociążenie w wyniku zamknięcia - a następnie ustabilizowanie ciśnienia.

Jeżeli ciśnienie wylotowe wciąż rośnie, oznacza to defekt szczelności. Sprawdzić czy uchodzenie jest spowodowane przez pilot czy reduktor, następnie przystąpić do przeglądu.

OŚWIADCZENIE SEP

Emerson Process deklaruje, że produkt ten zgodny jest z Dyrektywą Urządzeń Ciśnieniowych (PED) 97/23/EC

artykuł 3 sekcja 3 i został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z dobrą praktyką inżynierską (SEP).

Według artykułu 3 sekcja 3 niniejszy produkt "SEP" nie może nosić znaku CE.

WYMAGANIA ATEX



UWAGA

Jeśli postanowienia EN 12186 i EN 12279, przepisy narodowe, jeśli istnieją, oraz specyficzne zalecenia producenta nie zostaną wdrożone przed zainstalowaniem oraz gdy czyszczenie gazem obojętnym nie zostanie wykonane przed rozruchem lub wyłączeniem urządzenia, potencjalnie może istnieć wewnętrzna lub i zewnętrzna atmosfera wybuchowa w urządzeniach oraz stacjach/instalacjach redukcji/pomiaru ciśnienia gazu.

Jeśli przewiduje się obecność obcych materiałów w rurociągach i czyszczenie gazem obojętnym nie jest wykonywane, zaleca się następującą procedurę w celu uniknięcia wewnątrz urządzenia jakiegokolwiek zewnętrznego źródła zapłonu, wynikającego z mechanicznie generowanych iskier:

- drenaż obcego materiału przewodami drenarskimi, jeśli istnieją, do strefy niezagrażonej poprzez napływ gazu paliwowego o małej prędkości do orurowania (5 m/s).

W każdym przypadku

- postanowienia Dyrektywy 1999/92/EC i 89/655/EC powinny być wprowadzone w życie przez wykonawcę i użytkownika stacji/instalacji redukcyjnej/pomiarowej ciśnienia gazu
- mając na uwadze zapobieganie oraz zapewnienie ochrony przed eksplozjami, powinny być podjęte środki techniczne i organizacyjne właściwe danej operacji (np.: napełnianie/opróznianie gazem paliwowym pojemności wewnętrznej wyodrębnionej części/całości instalacji za pomocą przewodów wentylujących do obszaru niezagrażonego - 7.5.2 z EN 12186 i 7.4 z EN 12279 ; monitorowanie nastaw z dalszym wydmuchem gazu paliwowego do strefy niezagrażonej ; podłączenie wyodrębnionej części/całości instalacji do rurociągu wylotowego;)
- postanowienia punktu 9.3 z EN 12186 i 12279 powinny być wprowadzone w życie przez użytkownika stacji/instalacji redukcyjnej/pomiarowej ciśnienia gazu
- próba szczelności zewnętrznej powinna być przeprowadzona po każdym ponownym montażu w lokalizacji instalacji przy użyciu ciśnienia próbnego zgodnie z przepisami narodowymi
- okresowe kontrole/czynności obsługowe w ramach nadzoru powinny być prowadzone zgodnie z przepisami narodowymi, jeśli istnieją, oraz specyficznymi zaleceniami producenta.

OBSŁUGA



UWAGA

Prace obsługowe powinny być wykonywane przez przeszkolony i wykwalifikowany personel. Po dodatkowe informacje prosimy zwracać się do naszego biura technicznego.

Przed przystąpieniem do obsługi zamknąć wlot i wylot reduktora i odgazować zamknięty odcinek. Stosować wodę z mydłem w celu sprawdzenia, czy nie ma uchybień.

Wymiana Filtra

- a. Wykręcić śruby (nr. 41), zdjąć pokrywę (nr. 59) i wymienić filc (nr. 61), następnie zamontować w odwrotnej kolejności.

Wymiana Membrany i Zawieradła Stabilizatora

- a. Wykręcić śruby (nr. 41), zdjąć pokrywę (nr. 64), sprężynę (nr. 47) i zespół membrany (nr. 48, 49, 50, 51, 52, i 53). Wymienić membranę jeśli potrzeba.
- b. Wykręcić gniazdo (nr. 54) i wymienić zespół zawieradła (nr. 56).
- c. Zmontować w odwrotnej kolejności, uważając aby nie uszkodzić O-ringów (nr. 55).

Wymiana Zawieradła Zaworu Pilota

- a. Wykręcić korek (nr. 27) i gniazdo (nr. 30), sprężynę (nr. 32), zespół zawieradła (nr. 34) i wrzeciono widłowe (nr. 35).
- b. Wymienić zespół zawieradła (nr. 34) i O-ring (nr. 37).
- c. Zmontować w odwrotnej kolejności.

Przegląd Główny

- a. Całkowicie zwolnić sprężynę (nr. 5) obracając śrubę nastawczą (nr. 1) przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara.
- b. Wykręcić śruby (nr. 7) i pokrywę (nr. 4).
- c. Blokując ruch talerzyka (nr. 9 lub 75 dla wersji AP) kluczem cyrklowym, odkręcić nakrętkę (nr. 6). Należy wykonać to zgodnie z opisem, w przeciwnym razie można uszkodzić bądź zniszczyć nadmiarowy zawór bezpieczeństwa (nr. 20).
- d. Wykręcić talerzyk (nr. 9 lub 75 dla wersji AP) z trzpienia (nr. 13), wyjąć części (nr. 10, 11, i 12 lub 76, 78, 10, 77 i 12 dla wersji AP).
- e. Dla wersji PS/80 i PS/80-AP:
Wykręcić talerzyk (nr. 9 lub 75 dla wersji AP) z trzpienia (nr. 13), wyjąć części (nr. 10, 68, 69, 11, i 12 lub 76, 78, 68, 69, 10, 77 i 12 dla wersji AP).
- f. Wysunąć zawleczkę (nr. 40). Odkręcić nakrętkę ustalającą (nr. 16) za pomocą właściwego klucza i wysunąć części

(nr. 17, 18, 19 i 20). Upewnić się że powierzchnia gniazda (nr. 26), doszczelniana zawieradłem (nr. 21), jest w dobrym stanie.

- g. Wymienić membrany (nr. 10) i wszystkie uszczelki.
- h. Postępować zgodnie z instrukcjami wymiany filtra, membrany i zawieradła stabilizatora oraz zawieradła zaworu pilota (instrukcje powyżej).

Ponowny Montaż

Pokryć cienką warstwą smaru Molykote 55 M O-ringi statyczne, uważając aby ich nie uszkodzić przy ponownym montażu. Nie smarować pozostałych elementów pilota.

Zamontować wszystkie elementy w kolejności odwrotnej do opisanej powyżej. Sprawdzać, czy wszystkie części poruszają się bez żadnych tarć. Należy zwrócić uwagę na:

- a. Po zamontowaniu dźwigni (nr. 39) i trzpienia (nr. 13) do korpusu (nr. 25), sprawdzić czy pomiędzy wrzecionem widłowym (nr. 35) a wkrętem (A) dźwigni (nr. 39) istnieje właściwy luz 0,2-0,3 mm. Jeżeli nie, należy go wyregulować wkrętem (A).



UWAGA

Powyższy luz może być sprawdzony przez delikatne pociągnięcie trzpienia (nr. 13) do góry. Używać właściwych narzędzi, aby mieć pewność, że górny talerzyk (nr. 9) jest w tej samej płaszczyźnie, co talerzyk podtrzymujący membranę (nr. 10) w korpusie (nr. 25).

- b. Zamontować membranę (nr. 10) i przykręcić talerzyk (nr. 9), najpierw ręcznie, a potem kluczem, cały czas przytrzymując membranę (nr. 10) w miejscu aby uniknąć zniszczenia trzpienia (nr. 13) i dźwigni poniżej.
- c. Przytrzymując talerzyk (nr. 9) kluczem, dokręcić nakrętkę (nr. 6).
- d. Przed zamontowaniem pokrywy (nr. 4), ustawić membranę centralnie w następujący sposób:
 - zaznaczyć ołówkiem punkt odniesienia na membranie;
 - obrócić ją delikatnie w prawą stronę i zrobić znak na korpusie.
 - obrócić membranę w lewą stronę i zrobić znak po przeciwnej stronie poprzedniego
 - ustawić znak na membranie po środku znaków na korpusie.
- e. Dokręcić wszystkie śruby równomiernie, aby zapewnić właściwą szczelności.



UWAGA

Pilot posiada szeroki zakres samoregulacji. Dla określonych warunków pracy może być potrzebne dostrojenie poprzez znalezienie najlepszego ustawienia kołka gwintowanego (nr. 29) i doboru najbardziej odpowiedniej dyszy kalibracyjnej (nr. 15).

Typ PS/79 i PS/80

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Tabela 3. Rozwiązywanie Problemów Pilotów Typów PS/79 i PS/80

| OBJAWY | PRZYCZYNA | ROZWIĄZANIE PROBLEMU |
|--|---|---|
| Żądana nastawa nie jest osiągnięta | Sprężyna kalibrująca (nr. 5) jest za słaba | Sprawdzić katalog sprężyn i wymienić na mocniejszą |
| | Wycieki z połączeń pilota | Sprawdzić połączenia zasilające pilota oraz poprawność zasilania pilota gazem |
| Ciśnienie wylotowe spada znacznie poniżej nastawy | Zatkany filtr (nr. 61) uniemożliwia prawidłowy przepływ gazu zasilającego | Wyczyścić lub wymienić |
| | Zespół zawieradła (nr. 56) jest spuchnięty i uniemożliwia prawidłowy przepływ gazu zasilającego | Wymienić |
| | Zespół zawieradła (nr. 34) jest spuchnięty i uniemożliwia prawidłowy przepływ gazu zasilającego | Wymienić |
| Ciśnienie wylotowe przekracza wartość nastawy | Nieszczelny zespół zawieradła (nr. 56) | Wymienić |
| | Nieszczelny zespół zawieradła (nr. 34) | Wymienić |
| Wolna reakcja na zmiany w zapotrzebowaniu na gaz | Niewystarczająca wartość przepływu w gnieździe zaworu (nr. 30) | Zwiększyć przepływ za pomocą regulatora/kołka gwintowanego (nr. 29) |
| | Za duża dysza kalibracyjna (nr. 15) (tylko typ PS/79 i PS/80) | Wymienić na mniejszą |
| Nadmernie szybka reakcja na zmiany w zapotrzebowaniu na gaz (niestateczność reduktora) | Za szybki przepływ w gnieździe zaworu (nr. 30) | Zmniejszyć za pomocą kołka gwintowanego (nr. 29) |
| | Dysza kalibracyjna (nr. 15) jest za mała (tylko typ PS/79 i PS/80) | Wymienić na większą |
| | Nieprawidłowy montaż elementów wewnętrznych | Sprawdzić szczelinę między dźwignią (nr. 39) a wrzecionem widlowym (nr. 35) |
| Gaz stale ucieka z zaworu nadmiarowego (S) | Uszkodzone zawieradło / uszczelka (nr. 21) | Wymienić |
| Ciśnienie wylotowe nie mieści się w zwykłym zakresie | Uszkodzone membrany (nr. 10) | Wymienić zużyte membrany |
| | Uszkodzona górna membrana (nr. 10) (tylko typ PS/80 i RE/80) | Jeśli gaz wypływa przez tłumik (nr. 45), wymienić górną membranę (nr. 10) |

LISTA CZĘŚCI

Typ PS/79 (Patrz Rysunek 3)

| Nr | Określenie | Nr | Określenie |
|-----|------------------|-----|---------------------------------|
| 1 | Śruba nastawcza | 12* | O-ring |
| 2 | Nakrętka | 13 | Trzpień |
| 3 | Gniazdo sprężyny | 14* | O-ring |
| 4 | Pokrywa | 15* | Dysza |
| 5 | Sprężyna | 16 | Nakrętka ustalająca |
| 6 | Nakrętka | 17* | Pierścień "GACO" |
| 7 | Śruba | 18 | Łożyisko oporowe |
| 8 | Podkładka | 19 | Sprężyna |
| 9 | Talerzyk | 20 | Zawór bezpieczeństwa nadmiarowy |
| 10* | Membrana | 21* | Zawieradło |
| 11 | Talerzyk | 22* | O-ring |

| Nr | Określenie |
|-----|----------------------|
| 23* | O-ring |
| 24 | Korek |
| 25 | Korpus |
| 26 | Gniazdo |
| 27 | Korek |
| 28* | O-ring |
| 29 | Kołek gwintowany |
| 30 | Gniazdo |
| 31* | O-ring |
| 32 | Sprężyna |
| 34* | Zespół zawieradła |
| 35 | Wrzeciono widłowe |
| 36 | Odstępnik |
| 37* | O-ring |
| 38* | O-ring |
| 39 | Zespół dźwigni |
| 40 | Zawleczka |
| 41 | Śruba |
| 42 | Podkładka |
| 43 | Pierścień "Seeger" |
| 44 | Tabliczka znamionowa |
| 45 | Tłumik |
| 46 | Kołek |
| 47 | Sprężyna |
| 48 | Nakrętka blokująca |
| 49 | Podkładka |
| 50 | Podkładka |
| 51 | Talerzyk |
| 52* | Membrana |
| 53 | Zespół śruby |
| 54 | Gniazdo |
| 55* | O-ring |
| 56* | Zespół zawieradła |
| 57 | Sprężyna |
| 58* | O-ring |
| 59 | Pokrywa filtra |
| 60 | Siatka filtra |
| 61* | Filc |

| Nr | Określenie |
|-----|------------|
| 62* | O-ring |
| 63 | Zapadka |
| 64 | Pokrywa |
| 65 | Korek |

Typ PS/80

| Nr | Określenie |
|----|----------------------|
| 66 | Łącznik kolankowy |
| 67 | Śruba |
| 68 | Kolnierz łącznikowy |
| 69 | Pierścień dystansowy |

Tylko Typ RE/79, RE/80, REO/79 i REO/80

| Nr | Określenie |
|----|------------|
| 15 | Korek |

Tylko Typ PS/79-D i PS/80-D

| Nr | Określenie |
|-----|--------------------|
| 70 | Przedłużenie |
| 71* | O-ring |
| 72 | Pierścień "Seeger" |
| 73* | O-ring |

Tylko Typ PS/79-AP i PS/80-AP

| Nr | Określenie |
|-----|------------------|
| 75 | Talerzyk |
| 76 | Odstępnik |
| 77 | Talerzyk |
| 78* | O-ring |
| 79 | Gniazdo sprężyny |

Części gumowe oznaczone gwiazdką (*) są dostarczane w zestawie części zamiennych. Zalecamy posiadanie takiego zestawu w magazynie.

W celu zamówienia zestawu należy podać nam typ pilota oraz jego numer seryjny.

Typ PS/79 i PS/80

SCHEMATY MONTAŻOWE

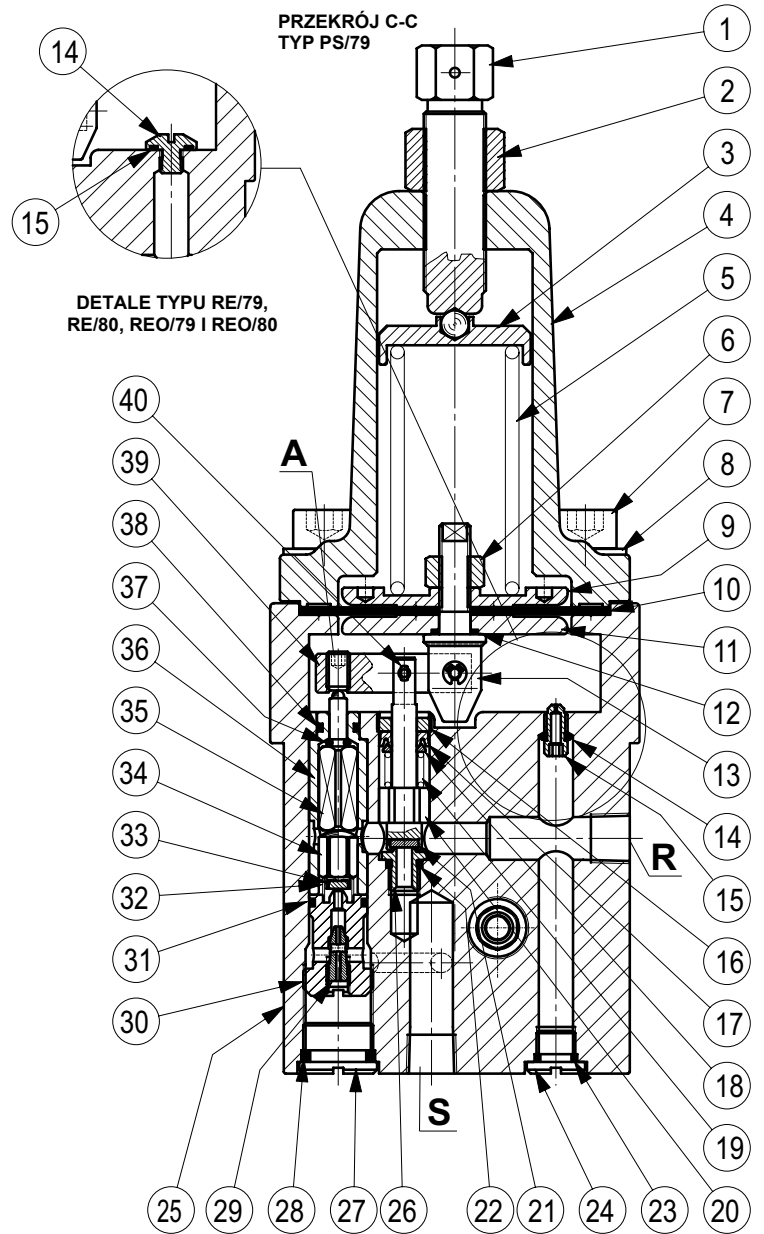
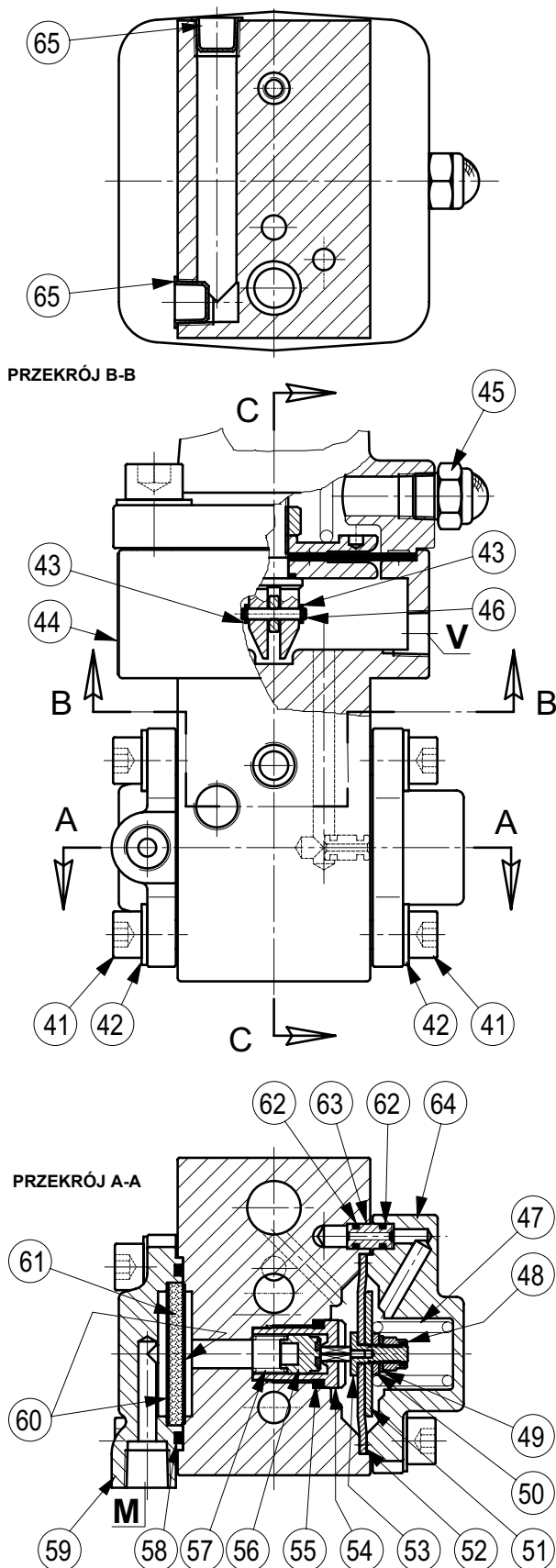
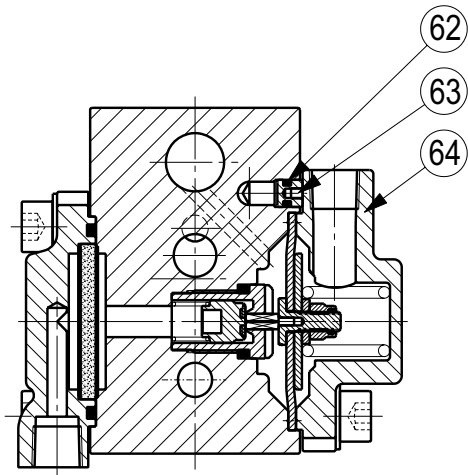
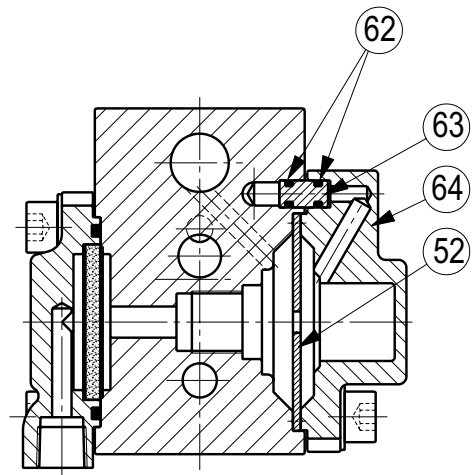


Tabela 4. Przyłącza Pilotów Typu PS/79 i PS/80

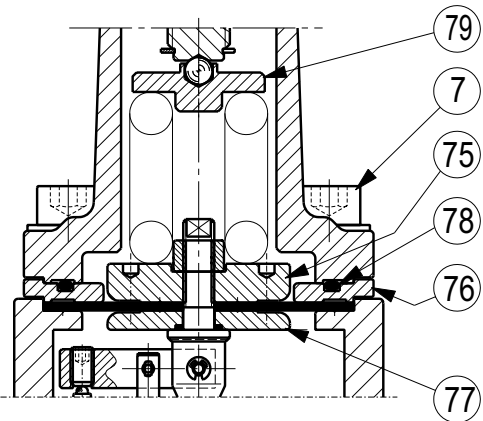
| OZNACZENIE | PRZYŁĄCZE |
|------------|---------------------------------------|
| M | Strona wlotowa reduktora |
| R | Do reduktora (ciśnienie napędowe) |
| S | Strona wylotowa lub strefa bezpieczna |
| V | Strona wylotowa reduktora |



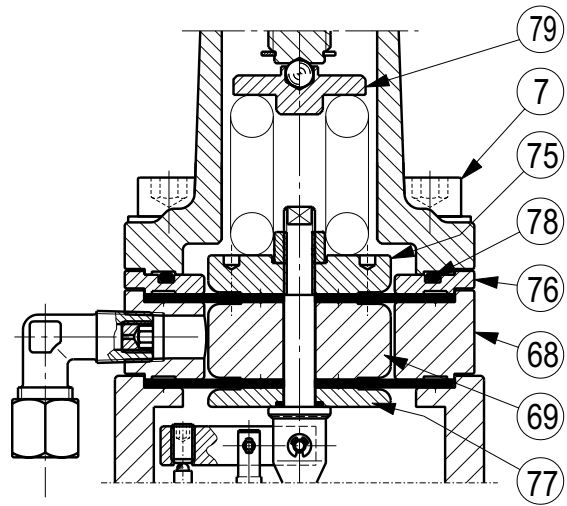
TYP REO/79 | REO/80



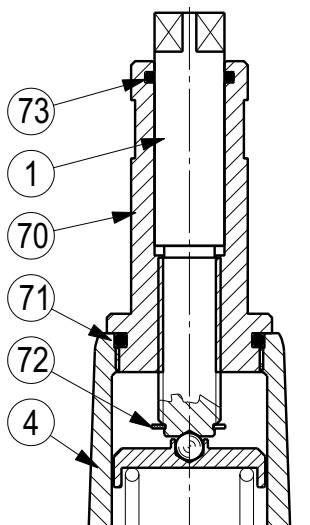
TYP PSO/79 | PSO/80



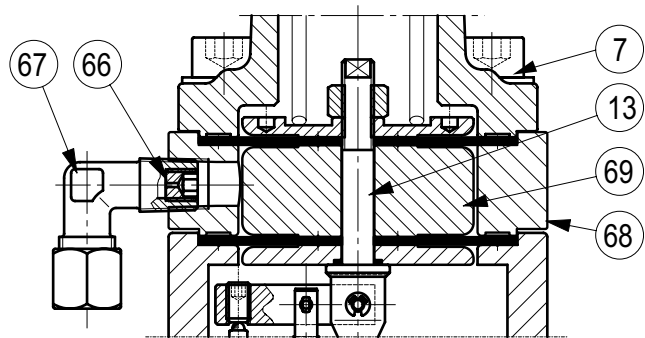
TYP PS/79-AP



TYP PS/80-AP



TYP PS/79-D | PS/80-D



TYP PS/80

Typ PS/79 i PS/80

Industrial Regulators

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

USA - Headquarters
McKinney, Texas 75070, USA
Tel: +1 800 558 5853
Outside U.S. +1 972 548 3574

Asia-Pacific
Shanghai 201206, China
Tel: +86 21 2892 9000

Europe
Bologna 40013, Italy
Tel: +39 051 419 0611

Middle East and Africa
Dubai, United Arab Emirates
Tel: +971 4811 8100

Natural Gas Technologies

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

USA - Headquarters
McKinney, Texas 75070, USA
Tel: +1 800 558 5853
Outside U.S. +1 972 548 3574

Asia-Pacific
Singapore 128461, Singapore
Tel: +65 6777 8337

Europe
O.M.T. Tartarini s.r.l. Via P. Fabbri 1,
I-40013 Castel Maggiore (Bologna), Italy
Tel: +39 051 419 0611
Francel SAS, 3 ave Victor Hugo,
CS 80125 - Chartres 28008, France
Tel: +33 2 37 33 47 00

Middle East and Africa
Dubai, United Arab Emirates
Tel: +971 4811 8100

TESCOM

Emerson Process Management Tescom Corporation

USA - Headquarters
Elk River, Minnesota 55330-2445, USA
Tels: +1 763 241 3238
+1 800 447 1250

Asia-Pacific
Shanghai 201206, China
Tel: +86 21 2892 9499

Europe
Selmsdorf 23923, Germany
Tel: +49 38823 31 287

Więcej informacji można uzyskać odwiedzając: www.emersonprocess.com/regulators

Logo Emersona jest znakiem handlowym i znakiem serwisowym Emerson Electric Co. Wszystkie inne znaki towarowe zastrzeżone są przez ich prawowitych właścicieli. Tartarini jest znakiem O.M.T. Officina Meccanica Tartarini s.r.l., grupy biznesowej Emerson Process Management.

Informacje zawarte w tej publikacji mają charakter informacyjny i, choć dołożono wszelkich starań dla zapewnienia ich dokładności, nie mogą być interpretowane, jako gwarancje lub rękojmie, wprost lub pośrednio, w odniesieniu do produktów lub usług w niej zawartych lub ich użytku lub stosowalności. Zastrzegamy sobie prawo do zmian lub ulepszenia konstrukcji lub specyfikacji tych produktów w dowolnym momencie bez dodatkowej informacji.

Emerson Process Management nie bierze na siebie odpowiedzialności za dobór, użytkowanie lub obsługę żadnego z produktów. Odpowiedzialność za właściwy dobór, użytkowanie lub obsługę jakiegokolwiek produktu Emerson Process Management spoczywa wyłącznie na kupującym.

O.M.T. Officina Meccanica Tartarini S.R.L., R.E.A 184221 BO Cod. Fisc. 00623720372 Part. IVA 00519501209 N° IVA CEE IT 00519501209,
Cap. Soc. 1.548 000 Euro i.v. R.I. 00623720372 - M BO 020330

Francel SAS, SIRET 552 068 637 00057 APE 2651B, N° TVA : FR84552068637, RCS Chartres B 552 068 637, SAS capital 534 400 Euro