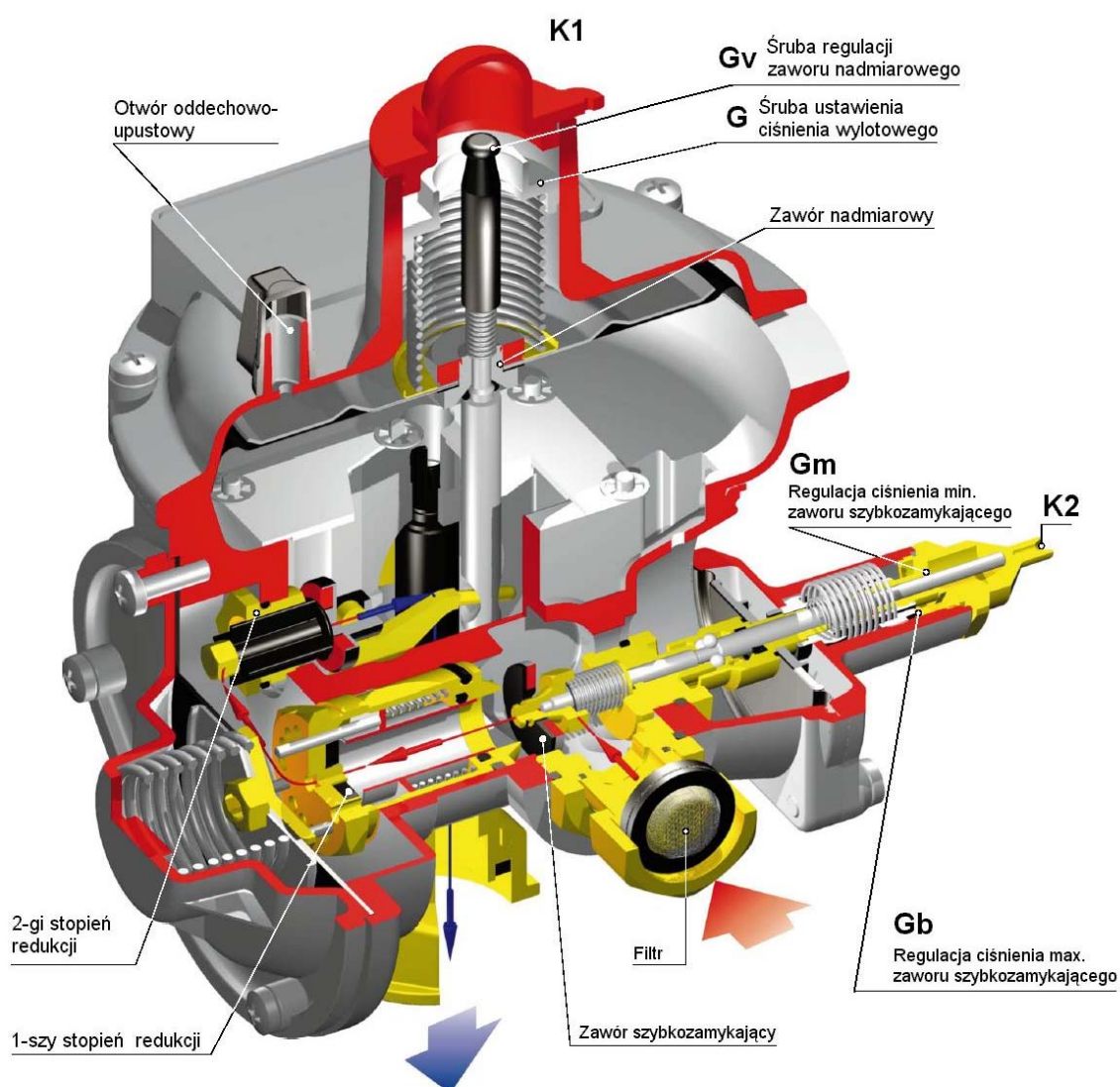


## INSTRUKCJA OBSŁUGI Reduktora serii R/70

Z wbudowanym zaworem szybkozamykającym dla maksymalnego i minimalnego ciśnienia .

### ZALECENIA INSTALACYJNE

Dozwolone są wszystkie pozycje instalacyjne. Reduktory są przeznaczone do instalowania w przestrzeniach zabezpieczonych przed bezpośrednim wpływem warunków atmosferycznych.



## WPROWADZENIE DO PRACY

- a) upewnić się ,że gaz przepływać będzie przez regulator zgodnie ze wskazaniem strzałki na korpusie reduktora oraz , że charakterystyki pracy umieszczone na tabliczce znamionowej są zgodne z wymaganiami eksploatacyjnymi
- b) otworzyć zawór odcinający umieszczony po stronie wlotowej reduktora
- c) otworzyć częściowo zawór odcinający umieszczony po stronie wylotowej reduktora
- d) dla otwarcia zaworu szybkozamykającego w reduktorze odkręcić aluminiowy kapturek **K2**, przekręcić go o 180stopni wobec reduktora i nakręcić na nagwintowany trzpień . Bardzo powoli i lekko wyciągnąć do czasu ustabilizowania się ciśnienia wylotowego , potem wyciągnąć do oporu
- e) otworzyć powoli do pełnego otwarcia zawór odcinający umieszczony po stronie wylotowej reduktora
- f) zamontować kapturek **K2** w pozycji jak na początku

**Uwaga:** dla ciągłej poprawnej pracy reduktora oraz jego zespołów bezpieczeństwa zaleca się przeprowadzanie okresowej kontroli pracy. Częstotliwość kontroli jest uzależniona od stopnia jakości przepływającego gazu.

## SPRAWDZANIE I REGULACJA REDUKTORA

**Zmianę ciśnienia wylotowego reduktora zaleca się przeprowadzać po odłączeniu odbiorników i można osiągnąć poprzez:**

- a) zdjęcie korka plastikowego **K1** znajdującego nad membraną główną osłaniającego śruby regulacyjne **G** ciśnienia po redukcji i **Gv** ciśnienia zadziałania zaworu wydmuchowego.
- b) dla podniesienia ciśnienia powoli wkręcać główną śrubę regulacyjną **G** (klucz 22 rurkowy)
- c) dla obniżenia ciśnienia powoli wykręcać główną śrubę regulacyjną **G**.

**Uwaga** zmiany ciśnienia wylotowego przeprowadzać przy niewielkim przepływie gazu.

**Zmiany nastaw zaworu szybkozamykającego należy przeprowadzać po odłączeniu odbiorników .**

**A)** Aby zmienić wielkość nastawy maksymalnego ciśnienia należy :

- a) zdjąć kapturek aluminiowy **K2** osłaniający śruby regulacyjne **Gb** ciśnienia maksymalnego i **Gm** ciśnienia minimalnego zaworu szybkozamykającego
- b) uruchomić reduktor zgodnie procedurą WPROWADZENIE DO PRACY
- c) dla zmiany ciśnienia maksymalnego wkręcić śrubę regulacyjną **Gb** (klucz 14 rurkowy)
- d) zdjąć kapturek **K1** i ustawić główną śrubę regulacyjną **G** ciśnienie ,przy którym powinien zadziałać zawór szybkozamykający(wkręcanie powoduje wzrost ciśnienia zaś wykręcanie powoduje obniżanie ciśnienia). W przypadku braku możliwości uzyskaniażądanego ciśnienia można wykorzystać pompkę .

- e) wykręcać powoli śrubę regulacyjną **Gb** (max) zaworu szybkozamykającego (klucz 14 rurkowy) do momentu zadziałania zaworu szybkozamykającego (wyłączenia reduktora)
- f) wykręcić główną śrubą regulacyjną **G** dla obniżenia ciśnienia
- g) ponownie uruchomić reduktor i spowodować wzrost ciśnienia dla sprawdzenia działania zaworu szybkozamykającego. W razie potrzeby dokonać weryfikacji.

**B)** Aby zmienić wielkość nastawy minimalnego ciśnienia należy :

- a) zdjąć kapturek aluminiowy **K2** osłaniający śruby regulacyjne **Gb** ciśnienia maksymalnego i **Gm** ciśnienia minimalnego zaworu szybkozamykającego
- b) uruchomić reduktor zgodnie z procedurą **WPROWADZENIE DO PRACY**
- c) dla zmiany ciśnienia minimalnego wykręcić śrubę regulacyjną (klucz 8 rurkowy)
- d) ustawić główną śrubą regulacyjną **G** ciśnienie ,przy którym powinien zadziałać zawór szybkozamykający (wkręcanie powoduje wzrost ciśnienia zaś wykręcanie powoduje obniżanie ciśnienia).W przypadku braku możliwości uzyskaniażądanego ciśnienia można wykorzystać pompkę.
- e) wkręcać powoli śrubę regulacyjną **Gm** (klucz 8 rurkowy) do momentu zadziałania zaworu szybkozamykającego (wyłączenia reduktora)
- f) wkręcić główną śrubą regulacyjną **G** dla podniesienia ciśnienia
- g) ponownie uruchomić reduktor i spowodować spadek ciśnienia dla sprawdzenia działania zaworu szybkozamykającego. W razie potrzeby dokonać weryfikacji.

Należy pamiętać o konieczności ustawienia ciśnienia regulowanego po zakończeniu zmian nastaw zaworu szybkozamykającego.

W przypadku stosowania pompki należy odłączyć zasilanie reduktora ciśnieniem wlotowym

**Zmianę nastawy zaworu wydmuchowego** można osiągnąć poprzez:

- a) zdjęcie korka plastikowego **K1** znajdującego nad membraną główną osłaniającego śruby regulacyjne **G** ciśnienia po redukcji i **Gv** ciśnienia zadziałania zaworu wydmuchowego.
- b) dla podniesienia wysokości ciśnienia należy wkręcić śrubę regulacyjną **Gv** (czarny plastikowy trzpień)
- c) dla obniżenia wysokości ciśnienia należy wykręcić śrubę regulacyjną **Gv** (czarny plastikowy trzpień)
- d) spowodować wzrost ciśnienia do wartości zadziałania i przeprowadzić regulację do stwierdzenia zaistnienia wypływu przez zawór wydmuchowy.